

ダフニープラスチックエンチDQ

～水溶性焼入油～

本製品は、ポリアルキレングリコールを主成分とし、それに腐敗防止剤、防錆剤等を配合した鍛造焼入、浸漬焼入に適した水溶性焼入油です。

1. 特長

- (1) 250℃以下での冷却速度が比較的小さいために焼割れ防止効果が大きい焼入油です。
- (2) 蒸気膜段階が短いため、冷却性に優れます。
- (3) 流速や液温変動による冷却特性の変動が小さく、冷却むらの少ない焼入れ液です。
- (4) 耐腐敗性、酸化安定性に優れるため冷却特性の経時変化が少ない焼入れ液です。
- (5) 消防法上の危険物には、該当致しません。

2. 用途

焼入方法	組成	記号	製品名	推奨濃度 (%)
鍛造焼入	炭素鋼	S35C	コンロッド	15
			ユニバーサルジョイントヨーク	
			ナット	
		S45C	コンロッド	20
			ナックルスピンドル	
			ナット	
	マンガン鋼	SMn438	クローラリンク	25
	クロムモリブデン鋼	SCM440	ナックルスピンドル	35
			ナックルアーム	
			ホイールハブ	
ユニバーサルジョイントヨーク				
	SCM443	クローラリンク		
浸漬焼入	マンガン鋼	SMn443	クローラリンク	25
	クロムモリブデン鋼	SCM440	ナックルアーム	30
			ナックルスピンドル	
			磨棒鋼	
	炭素鋼	S45C	クランクシャフト	35
	バネ鋼	SUP6	スタビライザー	
			トーションバー	

3. 濃度管理

(1) 油剤濃度管理

水分の蒸発が激しいため、現場での日常的な濃度管理が必要です。管理は、手持ち屈折計で行います。精密に冷却能を管理するには定期的に粘度を測定し、屈折計の管理値を修正していくことが望ましいと言えます。

(2) 冷却むらを抑えるために混入油分やスケールの除去を行って下さい。

4. 荷 姿

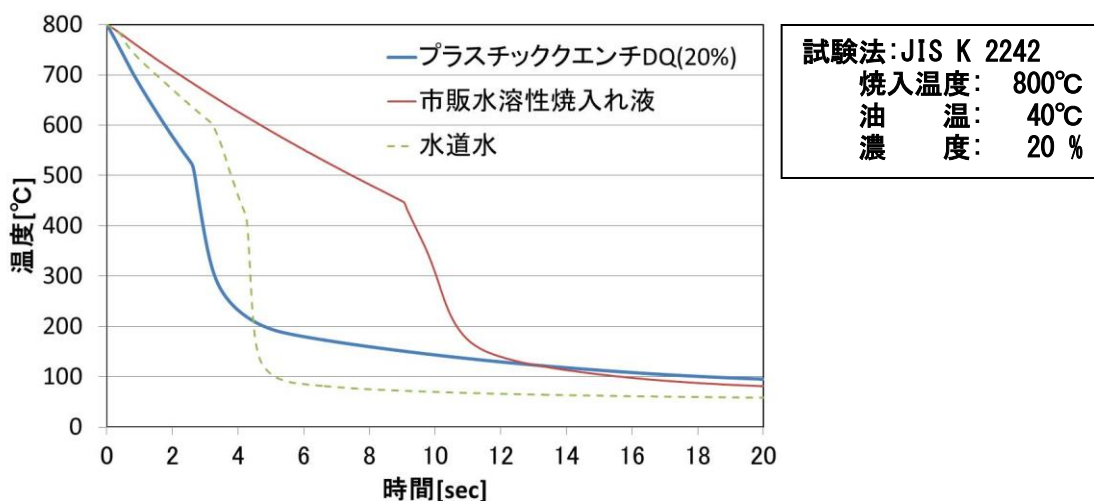
200Lドラム缶、バラ

ダフニープラスチックエンチDQの代表性状・冷却曲線

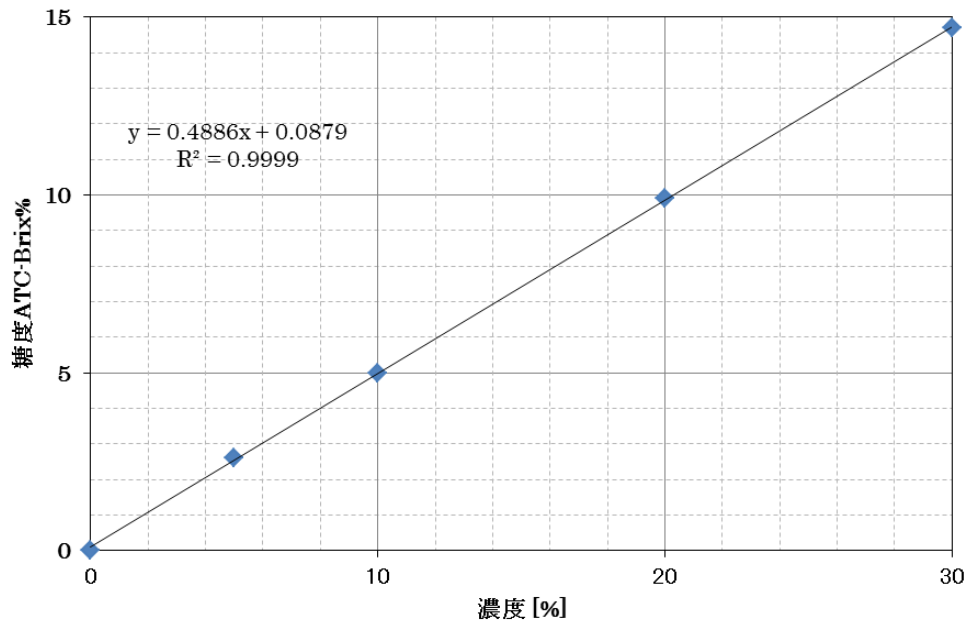
代表性状

水溶液濃度		原液	5%	10%	20%	30%
密度	@15°C g/cm ³	1.051	1.002	1.005	1.011	1.018
動粘度	@40°C mm ² /s	185.7	1.04	1.58	3.37	6.47
pH		11.7	10.6	10.8	10.9	11.1
屈折率	@20°C	1.411	1.337	1.340	1.348	1.355
平均冷却速度	(350/150°C) °C/sec	-	400	154	36	32

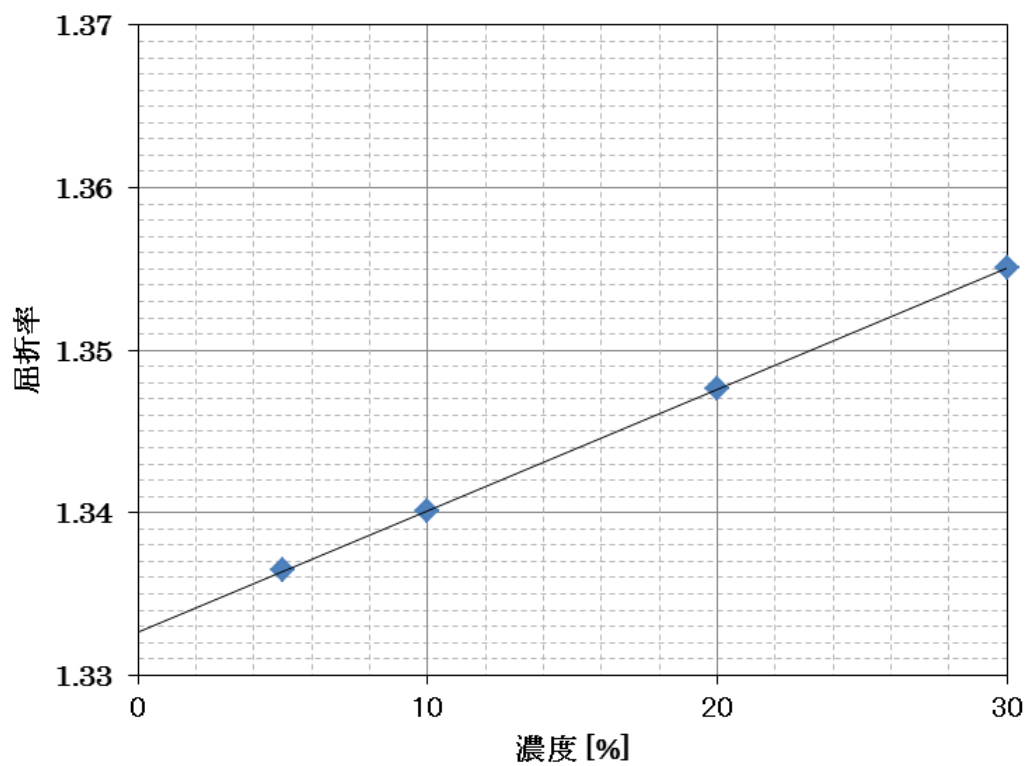
冷却曲線



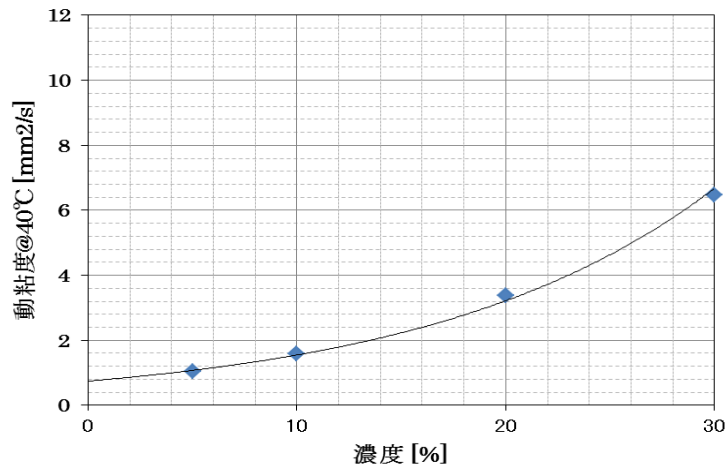
Brix 糖度と濃度の関係



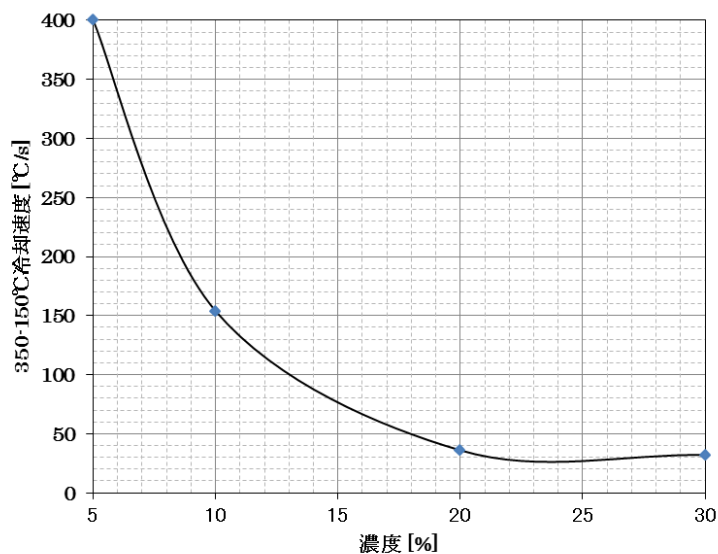
濃度と屈折率の関係



濃度と動粘度の関係



濃度と冷却速度の関係



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで