

## ダフニーブライトクエンチS

### ～光輝タイプコールドクエンチ油～

優れた光輝性と低い蒸気を兼備した光輝焼入油です。焼入油として比類の無い安定性を有しますのでメッシュベルト炉、レトルト炉油槽などに使用しても、優れた光輝寿命と冷却性の安定性を維持します。

#### 1. 用途

- (1) メッシュベルト炉、レトルト揺動炉などでの比較的小物部品の処理用で光輝寿命を望む処理
- (2) 開放面を有するトレイプッシャー連続炉やバッチ炉での浸炭焼入れで浸炭部品が中位の冷却性を望む処理

#### 2. 処理部品例

- (1) ベアリングレース、メッキ処理のあるボルト、薄板バネ、乗用車のデフピニオンギヤ等

#### 3. 特徴

- (1) 酸化安定性が優れ、特にスラッジを形成しがたい特長を有します。また過酷な条件での使用により例えスラッジを生成しても、それは遠心分離機や濾過機で除去しやすく、比較的容易に光輝性を回復させることができます。
- (2) 特性の安定性が優れています。  
酸化安定性が優れているため、スラッジ化による冷却性向上剤の消耗が少なく、またナローカット基油のため、例え冷却性向上剤が消耗しても冷却特性への影響が小さく抑えられます。
- (3) 消防法の危険物分類上第4類第4石油類に該当しますので、消防法上有利です。

#### 4. ご使用上の注意事項

- (1) 常用油温40℃から100℃でご使用ください。この温度範囲では冷却性がほとんど変わりませんので、特に焼入油が酸化し易い油槽では上記油温の範囲で出来るだけ低い温度で使用することをお勧め致します。
- (2) 水分が200ppm以上混入した場合は光輝性不良や焼入歪み、焼きむら、焼き割れの原因となりますので、脱水を行って下さい。なおこの場合、油槽の底に水が溜まっていない事を確認して下さい。

#### 5. 性状例

項 目		分 析 値
密 度	@15℃ g/cm <sup>3</sup>	0.8481
色 相	(ASTM)	L1.0
引 火 点	(COC) °C	220
動 粘 度	@40℃ mm <sup>2</sup> /s	27.7
	@100℃ mm <sup>2</sup> /s	5.34
酸 価	mgKOH/g	2.5
残留炭素分	wt%	0.01 以下
焼入強烈度(H値)	@80℃ cm <sup>-1</sup>	0.131

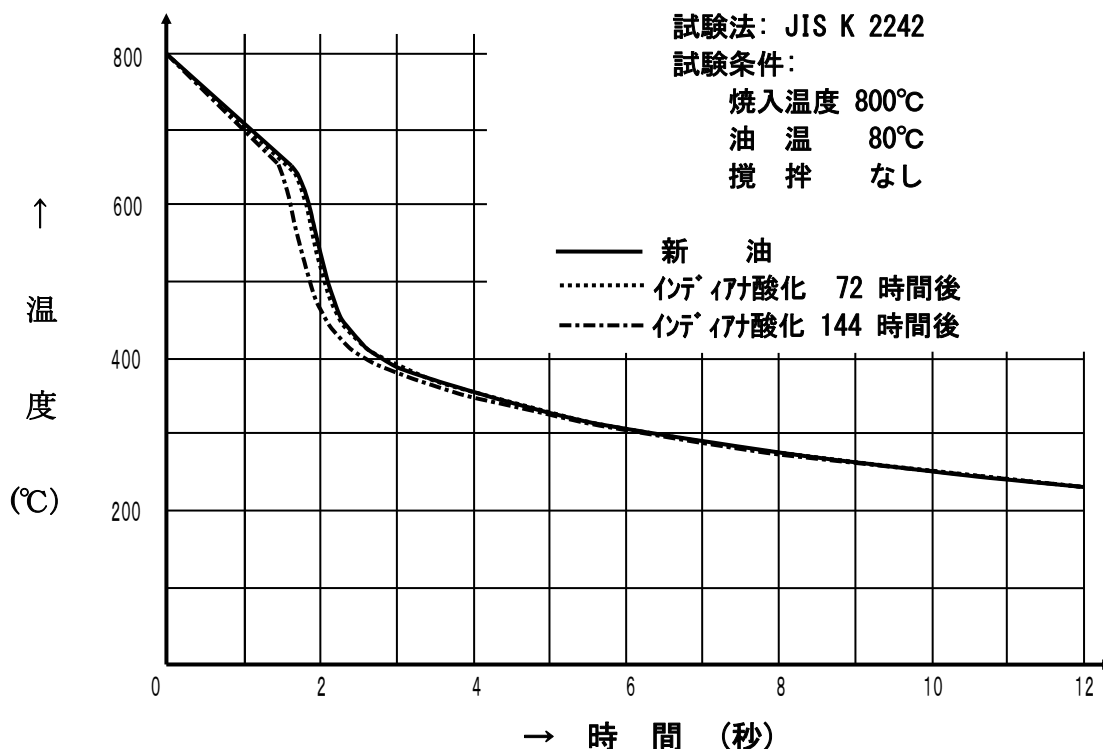
## 6. 酸化安定性

試験法 : インディアナ酸化安定度試験  
 試験条件 : 油 温 170±2.5℃  
 空気吹込量 10ℓ/h  
 触 媒 なし

### 試験結果

項目 酸化時間 h	動粘度 @40℃ mm <sup>2</sup> /s	粘度比	酸 価 mgKOH/g	残留炭素分 wt%	不溶解分 (nペンタ) wt%	H 値 1/cm <sup>-1</sup>
新油	27.7	1.00	2.54	0.01 以下	—	0.131
48 時間後	27.7	1.00	1.01	0.01	0.01 以下	0.131
72 時間後	28.0	1.01	1.14	0.01	以 0.01 下	0.131
144 時間後	29.3	1.06	1.59	0.05	0.08	0.132

### 焼 入 油 冷 却 曲 線 例



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで