

## ダフニーハイテンプオイルM

### ～ホット油～

---

本製品は高精製度パラフィン系基油に高温でも優れた効果を示す酸化防止剤と光輝性を配合した焼入油です。

自動車の浸炭ギヤー等の焼入れでは焼入歪の低減に油温を150～200℃で使用する事が有効です。しかし高温油になると冷却性が低下するため、同時に適度の冷却性を保持している事が要求されます。

ダフニーハイテンプオイルMはこのような要求を満足させるために適度の冷却性と粘度を有し、かつ高温使用に耐えるように酸化安定性と光輝寿命を重視して開発された製品です。

#### 1. 特長

- (1) 酸化安定性が極めて優れているため、油槽上部が雰囲気ガスで覆われているタイプのバッチ炉や連続炉では180℃の使用でも優れた光輝寿命を発揮します。
- (2) 光輝寿命が優れているため、長期間使用しても冷却むらとなり難く、歪量の経時変化を極めて小さく抑えます。
- (3) 酸化安定性が優れているためスラッジを生成し難く、例え生成してもそれを細かく分散させませんので、光輝性への悪影響を小さく抑える事が出来ます。
- (4) 高温で使用できる焼入油としては比較的大きな冷却性を有しているため、乗用車の浸炭ギヤー等の焼入れでは冷却性不足を起こしません。
- (5) 粘性が適度のためほどほどの洗浄性を有しています。

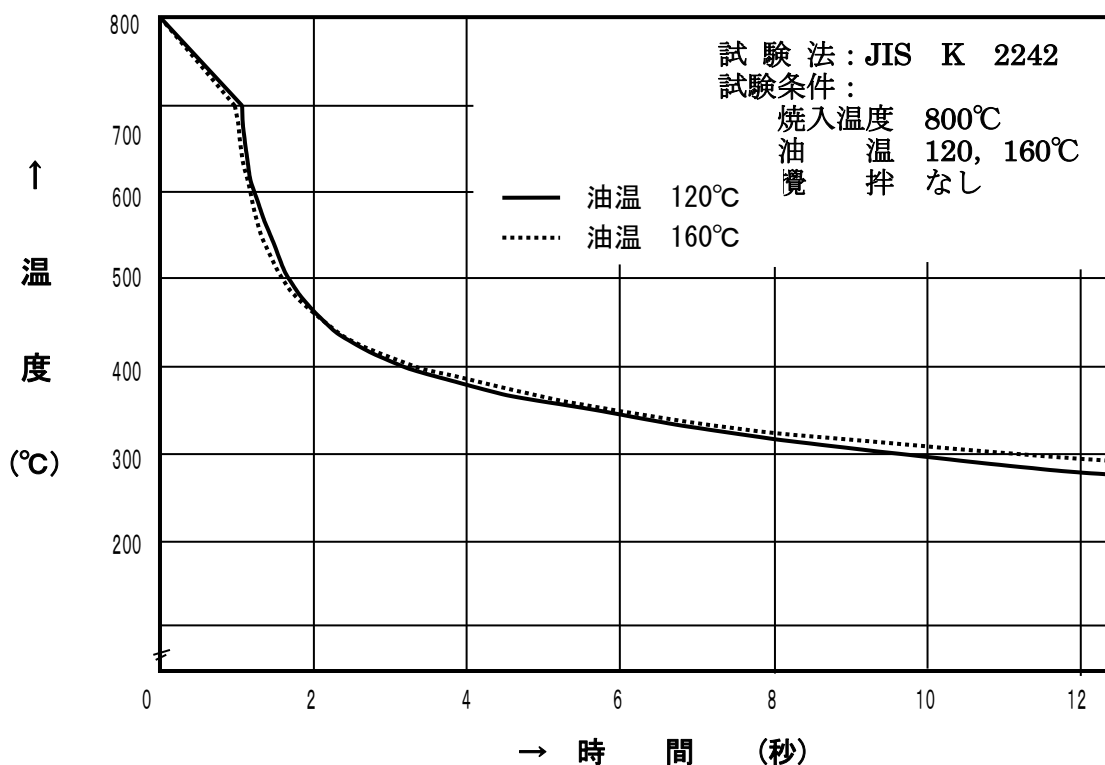
#### 2. 用途

- (1) 自動車用ミッションギヤーを始めとする各種ギヤーの浸炭焼入
- (2) クランクシャフトやクラッチプレート等のガス軟窒化、浸炭窒化処理
- (3) ベアリングレース等の光輝マルテンパー処理

## ダフニーハイテンプオイルMの性状・冷却曲線試験例

項 目			分 析 値
密 度	@ 15°C	g/cm <sup>3</sup>	0.8987
色 相	(ASTM)		L 4.0
引 火 点	(COC)	°C	300
動 粘 度	@40°C	mm <sup>2</sup> /s	297.7
	@100°C	mm <sup>2</sup> /s	23.68
酸 価		mgKOH/g	0.30
残留炭素分		wt%	0.60
焼入強烈度 (H 値)	@120°C	cm <sup>-1</sup>	0.119

### 焼 入 油 冷 却 曲 線



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで