

## ダフニーハイテンプオイルL

### ～セミホット油～

コールドタイプのセミホット油でベアリング鋼，SK材，SKS材などの調質部品及び肉厚浸炭品の芯部カタサ増大用に最適で変形対策にも優れた性能を発揮する製品です。

#### 1. 用途

- (1) 油温を80～120℃で常用し，変形対策ともなる対象
  - ① プッシャータイプの雰囲気連続炉では，焼入時の油内持込み熱量を前洗浄ラインの加熱に利用する場合。（油温は90℃以上が必要で冷却水の節約にもなる）  
自動車工場のデフピニオン，ステアリングギヤ処理などが対象となる。
  - ② 長尺ボルトの曲がり防止用（SCM-435，SCR-435など）
  - ③ 浸炭ベアリング（汎用テーパローラーBrg）
  - ④ 薄板ばね
  - ⑤ 薄物（クラッチの皿ばね，コンプレッサーのバルブプレート）のプレスクエンチ
- (2) 肉厚浸炭品の芯部カタサ増大用
- (3) 消防法上第4石油類しか使用できないときのコールド用油

#### 1. 特長

- (1) 冷却性能の安定性に優れています。焼入強度度H：0.115で冷却曲線の形が変わらずH値も変動しにくい製品です。
- (2) 中位の光輝性が長期間安定して得られます。また他焼入油を替油したとき油槽の汚れに対して比較的鈍感です。
- (3) 長期間のご使用中に生成して来るスラッジの除去が容易に行えます。（遠心分離）
- (4) 水分離性は比較的良好ですから水分混入の初期では静置分離で数百ppmまで減少します。白土再生も可能です。

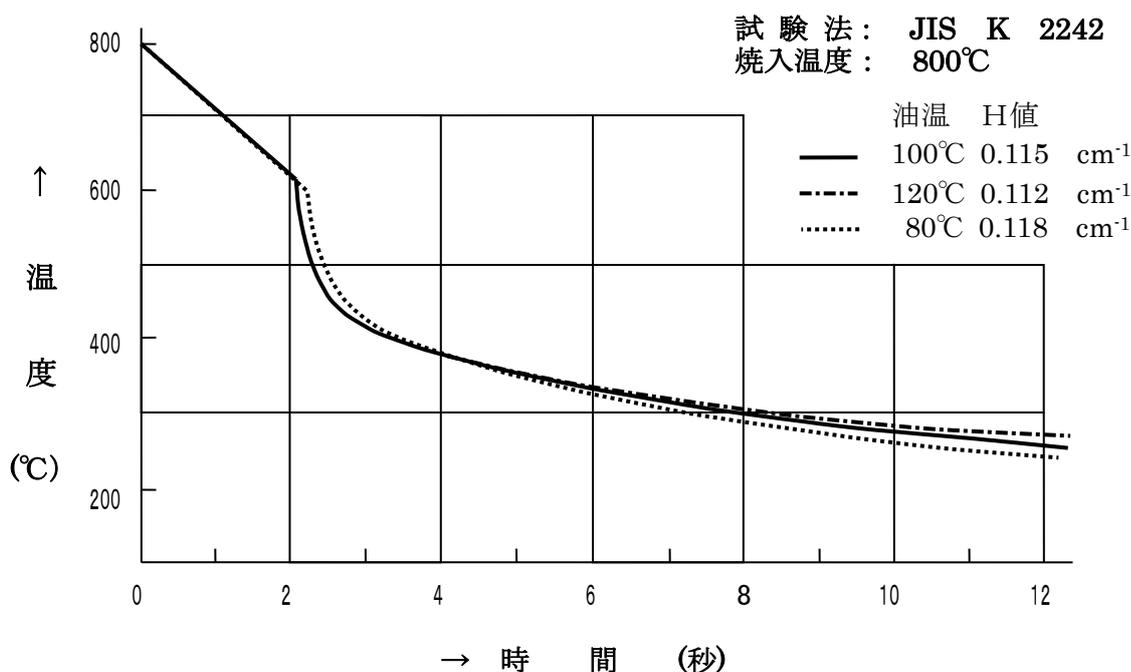
#### 3. ご使用上の注意

- (1) オールケースタイプの炉では初期から優れた光輝性を発揮します。
- (2) 雰囲気メッシュベルト炉では@100℃以上で優れた光輝性を示します。
- (3) 常用油温範囲は70～120℃が適正です。
- (4) 水分は200ppm以下で管理願います。

## ダフニーハイテンプオイルLの性状・冷却曲線試験例

項 目			分 析 値
密 度	@ 15℃	g/cm <sup>3</sup>	0.8746
引 火 点	(COC)	℃	232
動 粘 度	@40℃	mm <sup>2</sup> /s	45.9
	@100℃	mm <sup>2</sup> /s	7.014
粘度指数			110
酸 価		mgKOH/g	0.04
残留炭素分		wt%	0.11

### 焼 入 油 冷 却 曲 線



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで