

ダフニーマーグプラスAG20HF

～高引火点、非塩素系不水溶性切削油剤～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野での非塩素化等のクリーン化を推進していく必要があります。

本油は低粘度で高引火点化を実現した切削油です。

1. 用途

アルミ、鋼、合金鋼などの汎用加工に使用します。

2. 特長

- (1) 合成油をベースオイルとし、高引火点、高潤滑性を有する切削油です。
- (2) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- (3) 不活性タイプの油剤の為、銅合金の加工に対応しています。

3. 代表性状

| 項目 | 代表性状 |
|--------------------------------|--------|
| 動粘度 [mm ² /s] @40°C | 20.8 |
| 密度 [g/cm ³]@15°C | 0.9456 |
| 色相 ASTM D-1500 | L0.5 |
| 銅板腐食 100°C×1H | 1 |
| 硫黄分 [wt%] | 0.1 |
| 引火点 [°C](C.O.C) | 282 |
| 危険物分類 | 可燃性液体類 |
| JIS規格相当 | N2種3号 |

4. 取扱上の注意事項

寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷 姿

200Lドラム缶、20L ペール缶

6. 紹介動画

(1) 高引火点のヒューム低減効果_ヒュームキット試験



(2) 高引火点のヒューム低減効果_加工試験



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19