

## ダフニーマーグプラスAG10HF

～高引火点、非塩素系、工具研削に対応～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野での非塩素化等のクリーン化を推進していく必要があります。

本油は高引火点のベースオイル、添加剤をバランスよく配合し、低粘度で第四類第四石油類を実現しました。

### 1. 用途

- (1) 汎用の切削、研削兼用油です。
- (2) 工作機械の軸受油としても使用いただけます。

### 2. 特長

- (1) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- (2) 不活性タイプの油剤の為、銅合金の加工に対応しています。

### 3. 代表性状

項目	代表性状
動粘度 [mm <sup>2</sup> /s] @40°C	10.2
密度 [g/cm <sup>3</sup> ]@15°C	0.8447
色相 ASTM D-1500	L1.0
銅板腐食 100°C×1H	1
硫黄分 [wt%]	0.1
引火点 [°C](C.O.C)	208
危険物分類	4石
JIS規格相当	N2種1号

### 4. 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

## 5 紹介動画

### (1) 高引火点のヒューム低減効果\_ヒュームキット試験



### (2) 高引火点のヒューム低減効果\_加工試験



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19