

## ダフニー マーグプラスAM20CS

### ～職場環境に優しい各種被削材対応非塩素系自動盤加工用油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。本油はステンレスから銅合金までを加工可能にし、ガイドブッシュのかじりを抑え、なおかつ不活性タイプの、職場環境に優しい油剤です。

#### 1 用途

合金鋼、炭素鋼、ステンレス等難削材及び銅合金の自動盤加工に対応しております。

#### 2 特長

- ① 応力緩和剤＝SR剤 (Stress Releaser)と特殊な非ハロゲン系極圧剤の組合せにより工具－被削材間のクッション性＋剪断抵抗低下を実現した新しいタイプの切削油剤です。
- ② ミスト防止剤を添加していますので、オイルミストの発生が少なく職場環境をクリーンに保ちます。
- ③ 職場環境(臭気)を考えた、現場に優しい油剤です。
- ④ 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- ⑤ 不活性タイプの油剤の為、銅合金の加工に対応しています。

#### 3 代表性状

項目	分析値
動粘度	[mm <sup>2</sup> /s] @40°C 20.4
密度	[mm <sup>2</sup> /s] @15°C 0.8702
色相	ASTM D-1500 L1.5
銅板腐食	100°C × 1h 1
硫黄分	[wt%] 4.9
油脂分	[wt%] -
引火点	[°C](C.O.C) 186
危険物分類	3 石
JIS 規格相当	N3 種 7 号

#### 4 荷姿

200Lドラム, 20Lペール

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで