

## ダフニー マーグプラスNH25

### ～環境に優しい非塩素系切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野でのクリーン化を推進していく必要があります。

#### 1. 用途

ホブ・グリーンソン歯切り加工のミスト対策油です。

#### 2. 特長

- (1) 応力緩和剤＝SR剤 (Stress Releaser)と特殊な非ハロゲン系極圧剤の組合せにより工具－被削材間のクッション性＋剪断抵抗低下を実現した新しいタイプの切削油剤です。
- (2) ミスト防止剤を添加していますので、オイルミストの発生が少なく職場環境をクリーンに保ちます。
- (3) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。

#### 3. 一般性状

分析項目	代表性状
動粘度 [mm <sup>2</sup> /s] @40℃	24.3
密度 [g/cm <sup>3</sup> ]	0.8494
色	不透明緑色
銅板腐食 100℃×1H	1
硫黄分 [wt%]	0.4
引火点 [℃] (COC法)	232
危険物分類	4石
JIS 規格相当	N3 種 3号

#### 4. 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで