

ダフニー マーグプラスSH25H

～歯切、シェービング加工対応油・バーンオフ対応油・非塩素系切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野でのクリーン化を推進していく必要があります。

1. 用途

炭素鋼等各種被削材の歯切、シェービング加工の統一油。

2. 特長

- ① 不活性タイプの油剤の為、銅合金の加工に対応しています。
- ② 歯切、シェービング加工兼用油であり、バーンオフ対応油です。
- ③ ミスト防止剤を添加していますので、オイルミストの発生が少なく職場環境をクリーンに保ちます。
- ④ 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。

3. 一般性状

項目	分析値
動粘度 [mm ² /s] @40°C	29.9
密度 [g/cm ³] @15°C	0.8784
色相 ASTM D-1500	L1.5
銅板腐食 100°C×1h	1
硫黄分 [wt%]	2.5
引火点 [°C] (C.O.C)	206
危険物分類	4 石
JIS 規格相当	N3 種 8号

4. 荷姿

200Lドラム缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ (<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>) からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から「お問い合わせ事例のご紹介」まで