

ダフニーマーグプラスGE20HF

～高引火点、高加工性、非塩素系不水溶性切削油剤～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野での非塩素化等のクリーン化を推進していく必要があります。

本油は低粘度で高引火点化を実現した切削油です。

1. 用 途

アルミ、炭素鋼、合金鋼、ステンレス、難削材などの切削加工、研削加工など様々な用途に使用可能です。

2. 特 長

- (1) 合成油をベースオイルとした、高引火点、高加工性を有する切削油です。
- (2) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- (3) 不活性タイプの油剤の為、銅合金の加工に対応しています。
- (4) 本油は高引火点のベースオイル、添加剤バランスの最適化により不活性かつ高い潤滑性を有しています。そのため、優れた摩擦特性、耐焼付き性を実現し、工具寿命の延命や仕上げ面精度向上に寄与します。

3. 代表性状

項 目		代表性状
動粘度	[mm ² /s] @40℃	21. 9
密度	[g/cm ³]@15℃	0. 8705
色相	ASTM D-1500	L0. 5
銅板腐食	100℃×1H	1
硫黄分	[wt%]	0. 5
引火点	[℃](C.O.C)	256
危険物分類		可燃性液体類
JIS規格相当		N2種3号

4. 取扱上の注意事項

- (1) 万一、体質により皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用ください。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷 姿

200Lドラム缶、20L ペール缶

6. 紹介動画

- (1) 高引火点のヒューム低減効果_ヒュームキット試験



- (2) 高引火点のヒューム低減効果_加工試験



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- SDS はホームページ(<https://www.idss.co.jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idss.co.jp/business/lube/> から ‘お問い合わせ’ まで

HY 2021/5/11