

## ダフニーマーグプラスAM25M-HF

### ～高引火点、非塩素系、各種被削材対応自動盤加工油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野での非塩素化等のグリーン化を推進していく必要があります。

本油は高引火点のベースオイル、添加剤をバランスよく配合し、第四類第四石油類を実現しました。

#### 1. 用途

合金鋼、炭素鋼、ステンレス等難削材及び銅合金の自動盤加工に対応しております。

#### 2. 特長

- (1) 応力緩和剤＝SR剤 (Stress Releaser)と特殊な非ハロゲン系極圧剤の組合せにより工具－被削材間のクッション性＋剪断抵抗低下を実現した新しいタイプの切削油剤です。
- (2) ミスト防止剤を添加していますので、オイルミストの発生が少なく職場環境をクリーンに保ちます。
- (3) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- (4) 不活性タイプの油剤の為、銅合金の加工に対応しています。

#### 3. 一般性状

分析項目	代表性状
動粘度 [mm <sup>2</sup> /s] @40°C	23.8
密度 [g/cm <sup>3</sup> ]	0.8712
色相 ASTM D-1500	L2.0
銅板腐食 100°C × 1H	1
硫黄分 [wt%]	0.3
引火点 [°C] (C.O.C)	214
危険物分類	4石
JIS 規格相当	N3種4号

#### 4. 荷姿

200Lドラム

## 5. 紹介動画

### (1) 高引火点のヒューム低減効果\_ヒュームキット試験



### (2) 高引火点のヒューム低減効果\_加工試験



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19