

ダフニー マーグプラス HR15

～難削剤加工に適した、高加工性非塩素系不水溶性切削油剤～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野での非塩素化等のクリーン化を推進していく必要があります。

本油は高負荷な難削剤加工にて高い加工性を実現した非塩素系不水溶性切削油剤です。

1 用途

合金鋼、ステンレス、NI基合金に使用できます。

2 特長

- (1) 低摩擦係数・熱特性の高い添加剤を用いているため、難削剤等の高負荷な加工や断続切削に適しています。
- (2) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。
- (3) 反応性の高い極圧剤を組み合わせているので、高い加工精度と良好な仕上げ面を得ることができます。

3 代表性状

	項目	分析値
密度	g/cm ³ @15°C	0.8825
色		暗褐色不透明
引火点	°C (C.O.C)	168
動粘度	mm ² /s @40°C	14.1
銅板腐食	100°C×3H	2
硫黄分	wt%	1.8

4 取扱上の注意

- (1) 万一、体質により皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで