

ダフニー マーグプラスDH20A

～環境に優しい非塩素系切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野でのクリーン化を推進していく必要があります。

1. 用途

合金鋼、炭素鋼等のガンドリル加工及びガンリーマ加工に適しています。

2. 特長

- ① 応力緩和剤＝SR剤 (Stress Releaser)と特殊な非ハロゲン系極圧剤の組合せにより工具－被削材間のクッション性＋剪断抵抗低下を実現した新しいタイプの切削油剤です。
- ② ダフニーマーグプラスDH20Aは第4石油類に該当し、指定数量は6,000Lとなる為タンク容量の大きいガンドリルマシン等に対応できます。
- ③ ミスト防止剤を添加していますので、オイルミストの発生が少なく職場環境をクリーンに保ちます。
- ④ 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。

3. 代表性状

項目	分析値
動粘度 [mm ² /s] @40°C	21.1
密度 [mm ² /s] @15°C	0.8566
色相 ASTM D-1500	L1.5
銅板腐食 100°C×1h	4
硫黄分 [wt%]	1.6
油脂分 [wt%]	3.4
引火点 [°C](C.O.C)	210
危険物分類	4石
JIS規格相当	N4種7号

4. 荷姿

200Lドラム, 20Lペール

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ (<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>) からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで