

## ダフニー マーグプラスSF35

～環境にやさしい非塩素切削油～

### 1. 用 途

各種ベアリングレースの研削工程で超仕上げ並びに粗研削加工等に用います。

### 2. 特 長

反応性に優れる硫黄系極圧添加剤により、研削取り代を大きくできますので、仕上がり精度が良くなります。更に、低粘度のため、浸潤性、洗浄性に優れ、単位時間当たりの研削量が多く、砥石の目詰まり傾向も少ないので作業能率を向上することができます。

### 3. 代表性状

項 目	分 析 値
動粘度 [mm <sup>2</sup> /s] @40°C	5.6
密 度 [g/cm <sup>3</sup> ] @15°C	0.8427
色 相 ASTM D-1500	L0.5
銅板腐食 100°C × 1h	4
硫 黄 分 [wt%]	1.0
引 火 点 [°C] (C.O.C)	156
危険物分類	3 石
JIS 規格相当	N4 種 5 号

### 4. 取扱い上の注意事項

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

### 5. 荷 姿

200Lドラム缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19