

## ダフニー マーグプラスNMシリーズ

### ～環境にやさしい非塩素切削油～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野でのクリーン化を推進していく必要があります。

#### 1. 用途

非鉄金属、鋳物、炭素鋼および合金鋼の一般旋削加工、ドリル、リーマ、タッピング等穴明け加工に使用する低ミストタイプの切削油剤です。

#### 2. 特長

- (1) ミストになりやすい軽質分をカットした特殊な基油と適正なミスト防止剤により、オイルミスト(油微粒子)、オイルヒューム(油煙)の発生を抑え、職場環境をクリーンに保ちます。
- (2) NM-20、NM-15は応力緩和剤＝SR剤(Stress Releaser)と特殊な非ハロゲン系極圧剤の組合せにより 工具－被削材間のクッション性＋剪断抵抗低下を実現した新しいタイプの切削です。
- (3) 塩素系極圧剤を使用していないため、廃油焼却時に有害物質を生成しません。

#### 3. グレードと代表性状

| 項目      |                            | 分析値    |        |        |
|---------|----------------------------|--------|--------|--------|
| グレード    |                            | NM10   | NM15   | NM20   |
| 動粘度     | [mm <sup>2</sup> /s] @40°C | 11.0   | 14.6   | 20.9   |
| 密度      | [g/cm <sup>3</sup> ] @15°C | 0.8311 | 0.8496 | 0.8393 |
| 色相      | ASTM                       | L0.5   | L2.5   | L1.0   |
| 銅板腐食    | 100°C×1H                   | 1      | 4      | 1      |
| 硫黄分     | [wt%]                      | 添加せず   | 1.6    | 0.2    |
| 引火点     | [°C] (C.O.C)               | 176    | 200    | 226    |
| 危険物分類   |                            | 3石     | 3石     | 4石     |
| JIS規格相当 |                            | N1種1号  | N4種7号  | N3種3号  |

#### 4. 取扱い上の注意事項

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

#### 5. 荷 姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19