

ダフニー ミルクールXL-P

～乳化安定性に優れた長寿命エマルジョンタイプ～

1. 用途

本油は、アルミ合金、炭素鋼、合金鋼の汎用切削加工油剤として、水に溶かして使用します。
また、非塩素系ですので、廃液処理の際にダイオキシンや腐食性塩素ガスを発生する恐れがありません。

2. 本質

鉱物油系ベースオイルに出光独自の特殊界面活性剤を使用し、防錆剤、腐食防止剤及び油性剤を配合した「乳化破壊対策エマルジョンタイプ」の水溶性切削油です。

3. 特長

- (1) 特殊界面活性剤が有する高潤滑性により、優れた切削性を有し、工具寿命の延長と仕上げ面精度の向上が期待できます。
- (2) バクテリアの発生が少なく、液の寿命が延長でき、廃棄物の削減に期待できます。
- (3) 濃度変化に対して安定したpH値を維持できますので、被削材や工作機械の発錆を抑制できます。
- (4) 優れた自己乳化力があるため、水温や水の硬度によらず攪拌力の小さいタンクでも容易に乳化することができます。
- (5) 人体への影響を考慮し、問題となるような殺菌剤・塩素系添加剤は使用していません。

4. 使用上の注意

乳化調整は、必ず水にダフニーミルクール XL-P の原液を補給してください。使用可能な希釈倍率は、10倍(10%)～20倍(5%)です。この範囲を超えないように注意してください。

5. 取扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。
- (2) 誤飲防止に努めて下さい。

6. 荷姿

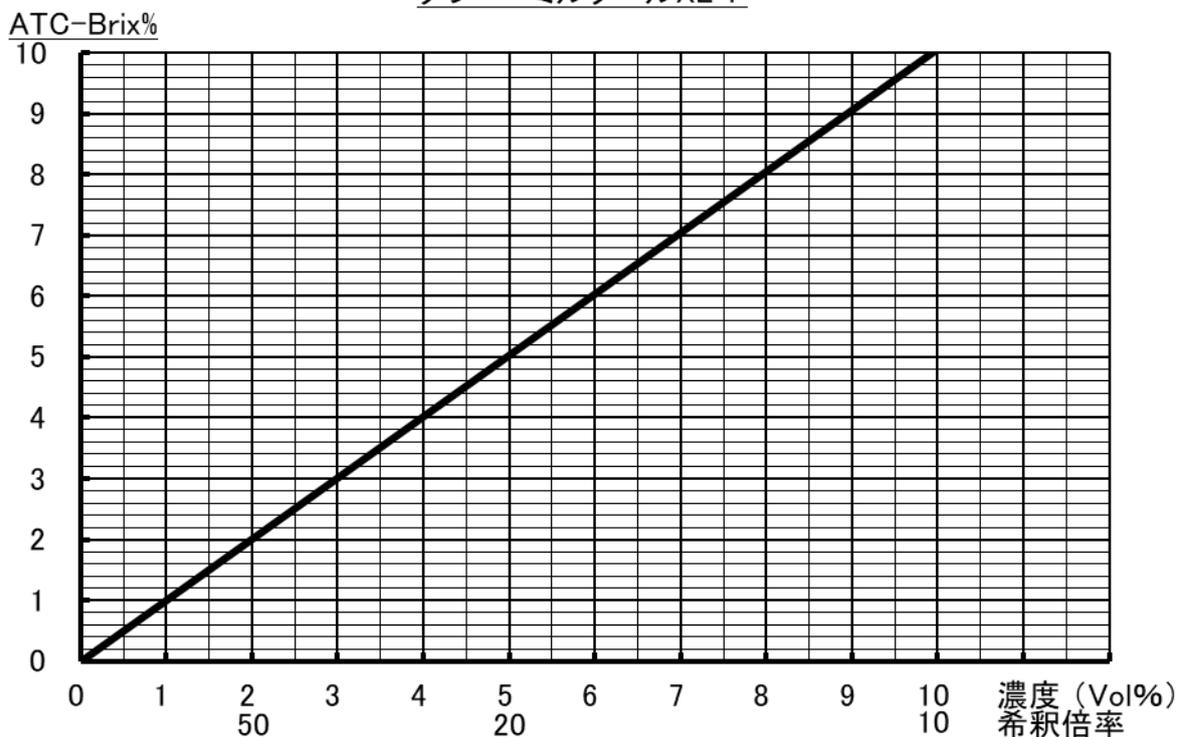
200Lドラム缶、20Lペール缶

ダフニーミルクール XL-P の性状

項目	原液	10倍	30倍
密度 [g/cm ³] _{@15°C}	0.9397	—	—
色	黄色(不透明)	—	—
引火点 [°C] (C.O.C)	—(非危険物)	—	—
pH	—	9.3	9.3
泡立ち [シリンダー振とう法]	—	9-0	8-0
防錆性(DIN法準拠) 室温 × 2h	—	0(合格)	0(合格)

糖度－濃度線図

ダフニーミルクールXL-P



$$\text{Brix 糖度\%} = 1.0075 \times \text{濃度 (vol\%)}$$

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19