

## ダフニー アルファソルブルGM

～研削切削用シンセティックソリューション～

### 1. 用途

本油は、炭素鋼、合金鋼、特殊鋼の重研削兼軽切削兼用の加工油で、水に溶かして使用します。

### 2. 本質

化学合成により製造した潤滑性向上剤を、抗菌性界面活性剤、防錆剤と配合したシンセティックソリューション型水溶性加工油剤です。

### 3. 特長

- (1) 潤滑性に優れるため、CBNなど超砥粒による研削加工に適します。
- (2) 透明感のあるソリューションタイプ型水溶性加工油剤ですので、作業中でも被削材の加工状態を観察することができ、機械回りの汚れ防止に効果を発揮します。
- (3) 混入油の分離性に優れ、透明感が持続します。
- (4) 泡立ちが非常に少なく、高圧給油にも適用可能です。
- (5) バクテリアの発生が少なく、液の寿命を延長できます。
- (6) 濃度変化に対して、安定したpH値が維持できますので、被削材や工作機械の発錆を抑制できます。

### 4. 使用上の注意

- (1) アルミ(合金)・銅合金の加工には適しません。
- (2) 乳化調整は、必ず水にダフニーアルファソルブルGMの原液を補給して下さい。
- (3) 最大希釈倍率は、50倍(2.0%)ですので、それ以上にならないように注意して下さい。

### 5. 取り扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は、石けん水で良く洗うとともに、保護クリーム等をご使用ください。
- (2) 誤飲防止に努めてください。

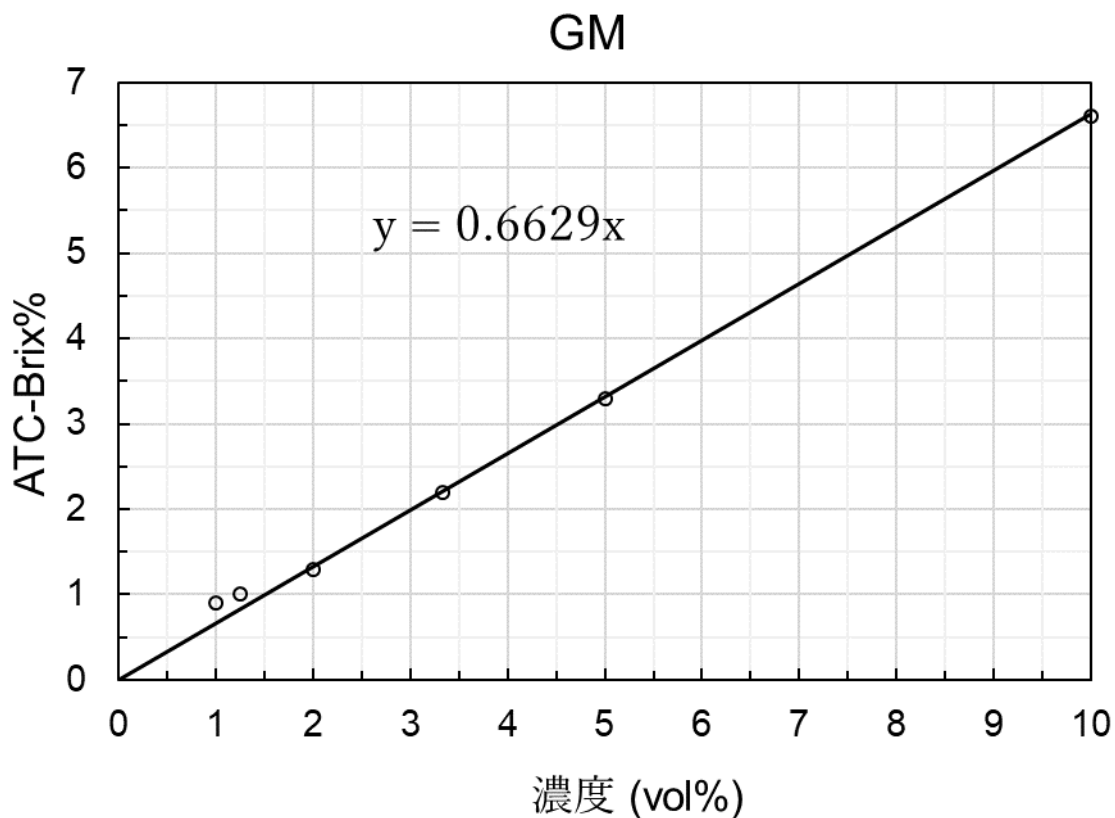
### 6. 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

## ダフニーアルファソルブルGMの分析例

項目	GM原液	GM(30倍)	GM(50倍)
密度 [g/cm <sup>3</sup> ] <sub>@15°C</sub>	1.0488	—	—
色	淡黄色	—	—
表面張力 [mN/m]	26.4	—	—
pH	—	9.3	9.3
泡立ち @シリンダ-振とう法	—	8-0	7-0
防錆性(DIN法準拠) @室温×2h	—	0(合格)	0(合格)

糖度濃度線図



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

**出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146**

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19