

ダフニー アルファクールMD-P

～非鉄から鋼まで適用可能な多目的エマルジョン～

1. 用 途

本油は、非鉄から鋼まで幅広い材質の切削加工に適した切削加工油剤です。特にアルミが変色しやすい環境において、ワークの変色を最小限に抑えることが可能です。

2. 特 長

- (1) 特殊界面活性剤が有する高潤滑性により、優れた切削性を有し、工具寿命の延長と仕上げ面精度の向上が期待できます。
- (2) アルミの変色防止に特に優れた性能を示し、軟水の希釈液においても腐食を抑制いたします。
- (3) バクテリアの発生が少なく、液の寿命が延長でき、廃棄物の削減に寄与します。
- (4) 人体への影響を考慮し、問題となるような殺菌剤・塩素系添加剤は使用しておりません。
- (5) 本油はPRTR法に該当する物質は使用しておりません。

3. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は、必ず水にダフニーアルファクールMD-Pの原液を補給して下さい。
- (2) 使用可能な希釈倍率は、10倍(10%)～30倍(約3.3%)です。この範囲を超えないように注意してください。

5. 取り扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害(かぶれ、発疹)を起こすことがあります。その際は、石けん水で良く洗うとともに、保護クリーム、保護手袋をご使用ください。
- (2) 誤飲防止に努めてください。

6. 荷 姿

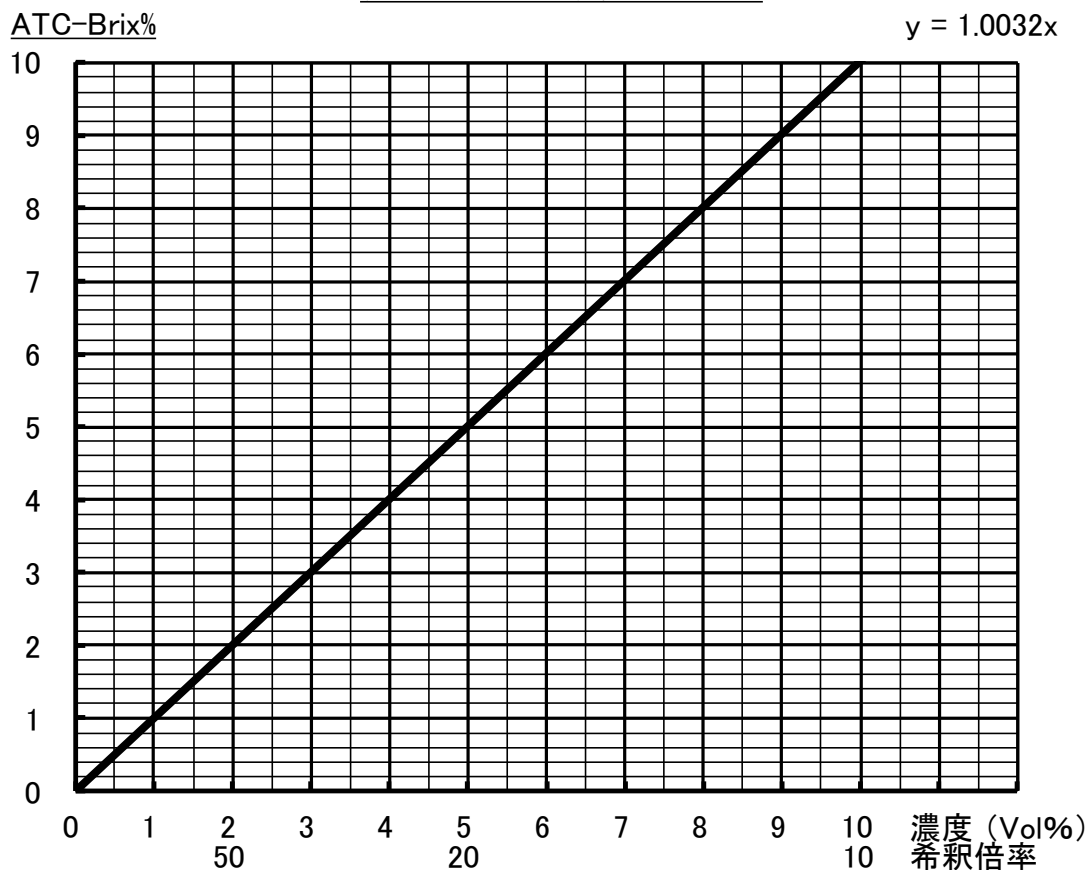
200Lドラム缶、20Lペール缶

ダフニーアルファクールMD-Pの分析例

項目		MD-P原液	MD-P(10倍)	MD-P(30倍)
密度	@15°C (g/cm ³)	0.9594	—	—
表面張力	mN/m	23.3	—	—
pH		—	8.7	8.8
泡立ち	@シリンダー振とう法	—	10-0	4-0
防錆性(DIN法準拠)	@室温 × 2h	—	0(合格)	0(合格)

糖度濃度線図

ダフニー アルファクールMD-P



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19