

## ダフニー アルファクールWN

～ロングライフ型ソルブルタイプクーラント～

---

### 1. 用 途

本油は、合金鋼、炭素鋼、ステンレスなどの切削加工油剤として、水で希釈して使用します。特に従来の水溶性切削油では加工が難しかったダクタイル鋳鉄(FCD)や合金鋼(SCM)の加工で良好な切削性を発揮します。本油は、改正 PRTR 法非該当商品です。

### 2. 本 質

出光独自の特殊界面活性剤を採用し、これに抗菌性アミン、防錆剤、腐敗防止剤及び油性剤を配合したロングライフ型ソルブルタイプの切削油です。

### 3. 特 長

- (1) 特殊脂肪酸が有する高潤滑性により、優れた切削性を有し、工具寿命の延長と仕上げ面精度の向上が期待できます。
- (2) バクテリアの発生が少なく、液の寿命を延長できます。規定倍率以内に管理すれば、殺菌剤を投入する必要がありません。
- (3) 劣化しにくい基材の採用により、洗浄性に優れ、機械周りの汚染を防止します。
- (4) 皮膚障害への影響を考慮し、特に問題となるような殺菌剤は使用しておりません。
- (5) 濃度変化に対して安定したpH値が維持できますので、被削材や工作機械の発錆を未然に防止できます。
- (6) 水温の変化や、水の硬度にかかわらず、優れた自己乳化力がありますので、攪拌力の少ない個別タンクでも、自然に溶解することができます。
- (7) 優れた潤滑性を有するため、良好な切削性を示します。

### 4. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は必ず水にダフニーアルファクール WN の原液を補給して下さい。
- (2) 使用可能な希釈倍率は、10倍(10%)～50倍(2.0%)です。加工材料、加工条件により、最適濃度に調整下さい。

## 5. 取り扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は、石けん水で良く洗うとともに、保護クリーム等をご使用ください。
- (2) 誤飲防止に努めてください。

## 6. 荷 姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

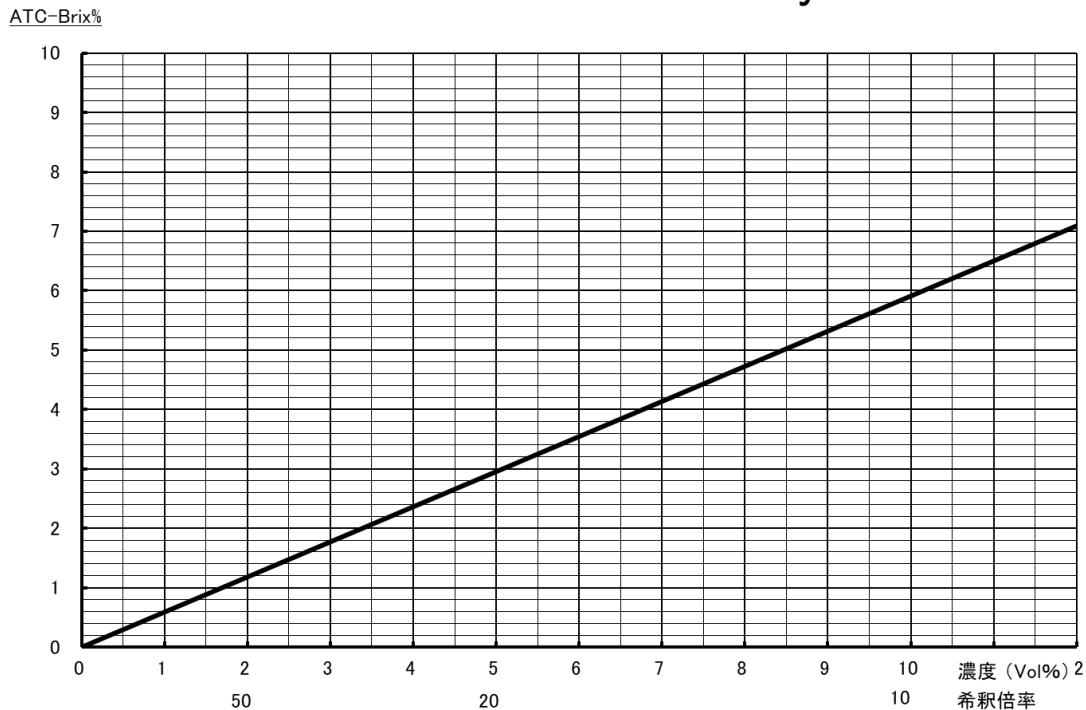
### ダフニーアルファクール WN の分析例

項 目	原液	10倍	50倍
密度 [g/cm <sup>3</sup> ] <sub>@15°C</sub>	0.99-5	—	—
色調	黄色	—	—
動粘度 @40°C [mm <sup>2</sup> /s]	58.2	—	—
酸価 [mgKOH/g]	41.6	—	—
硫黄分 [wt%]	0.02	—	—
銅板腐食 @50°C × 48h [-]	1	—	—
表面張力 [mN/m]	30.7	—	—
pH	—	10.3	10.2
防錆性(DIN法) @室温 × 2h	—	0 (合格)	0 (合格)
泡立ち @シリンダー振とう法	—	10-0	4-0

**糖度濃度線図**

アルファクールWN

$$y = 0.5913x$$



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

**出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146**

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19