

ダフニー パナクール JS

～消泡性に優れた切削兼研削用ソルブル～

1. 用途

本油は、鉄、合金鋼の切削加工並びに研削加工用油剤として適用可能です。

2. 本質

基油に各種界面活性剤、消泡剤、水溶性防錆剤等を配合した切削兼研削用ソルブルタイプの切削油です。

3. 特長

- (1) 切削加工は勿論のこと、優れた消泡性作用により、研削加工でも使用可能です。
- (2) 高い防錆力を有し、工作機械や加工物の発錆を防止します。
- (3) 細菌やカビ、バクテリアの増殖を阻止し、長期間の使用が可能です。
- (4) 本油は、PRTR 法に該当する物質は使用しておりません。

4. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は、必ず水にダフニーパナクール JS の原液を入れ攪拌して下さい。
- (2) 研削加工での推奨濃度は3-10%です。
- (3) 切削加工での推奨濃度は5-10%です。

5. 取り扱い上の注意

体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。

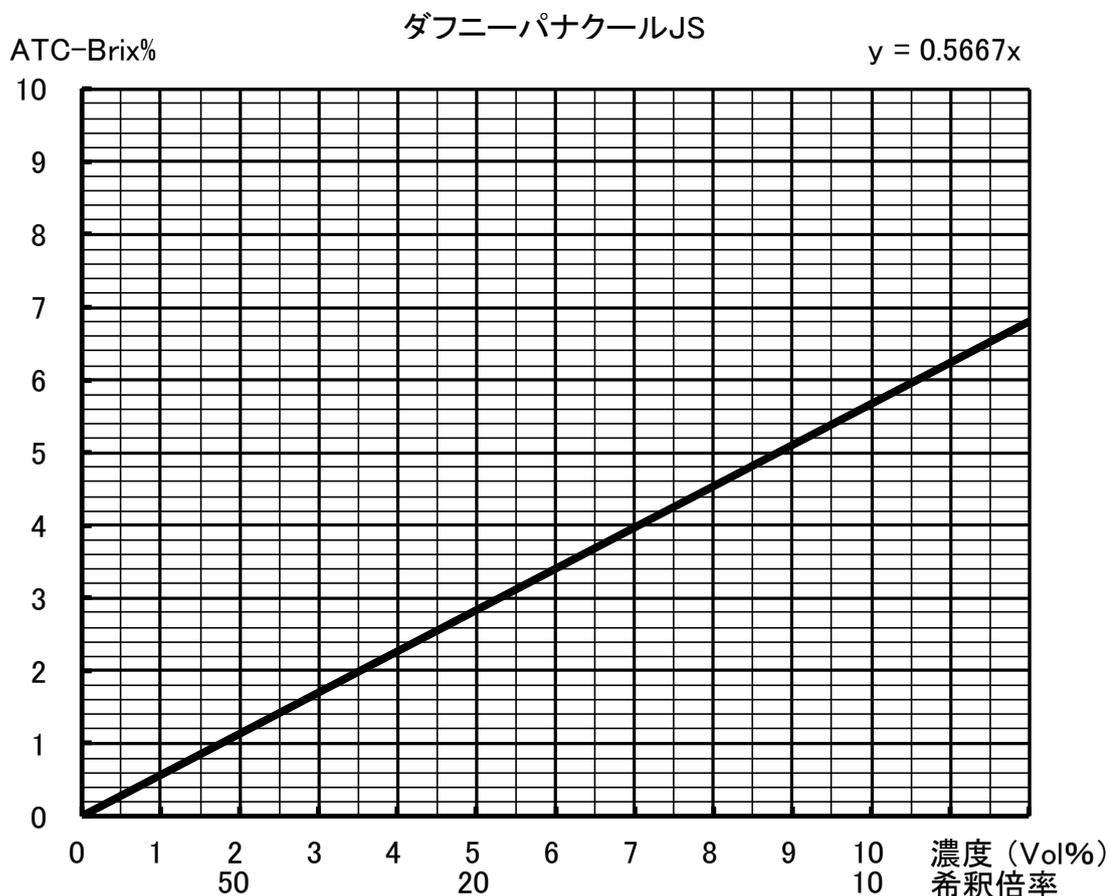
6. 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

ダフニーパナクール JS の性状

項目	原液	10倍希釈	20倍希釈	50倍希釈
密度 @15°C(g/cm ³)	0.9929	—	—	—
動粘度 @ 40°C(mm ² /s)	12.84	—	—	—
pH	—	10.2	10.2	10.1
泡立ち @シリンダー振とう法	—	7-0	6-0	3-0
防錆性(DIN 法) @室温×2h	—	0(合格)	0(合格)	0(合格)

精度濃度線図



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS) 及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ (<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>) からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19