

ダフニー アルファクールKE-P

～アルミ加工性に優れるシンセティックエマルジョン～

1. 用 途

本油は、アルミ合金、炭素鋼、合金鋼の重切削加工油剤として水に溶かして使用します。とくに、アルミ合金の加工では、従来の水溶性切削油では適用が困難であった転造タップ、仕上げリーマ加工等に最適です。

2. 本 質

出光独自の合成油に、抗菌性界面活性剤、防錆剤、腐食防止剤及び特殊潤滑性向上剤等を配合した「高加工性ロングライフエマルジョン型」水溶性切削油です。

3. 特 長

- (1) 合成油と特殊潤滑性向上剤の相乗効果により、優れた潤滑性と切削性を発揮し、工具寿命の寿の延長と仕上げ面精度の向上が可能です。
- (2) バクテリアの発生が少なく、液の寿命を延長できます。
- (3) 洗浄性に優れ、機械回りの汚染を防止します。
- (4) 濃度変化に対して安定したpH値が維持できますので被削材や工作機械の発錆を抑制できます。
- (5) 優れた自己乳化力があるため、水温や水の硬度によらず攪拌力の少ないタンクでも容易に乳化することができます。
- (6) 人体への影響を考慮し、問題となるような殺菌剤は使用しておりません。
- (7) 原液は低粘度であるため取扱いが容易です。

4. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は必ず水にダフニーアルファクール KE-P 原液を補給して下さい。
- (2) 最大希釈倍率は、10倍(10%)です。それ以上濃くならないよう注意して下さい。
また、通常使用濃度は10倍(10%)～20倍(約5%)となります。

5. 取扱上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。その際は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 誤飲防止に努めてください。

6. 荷 姿

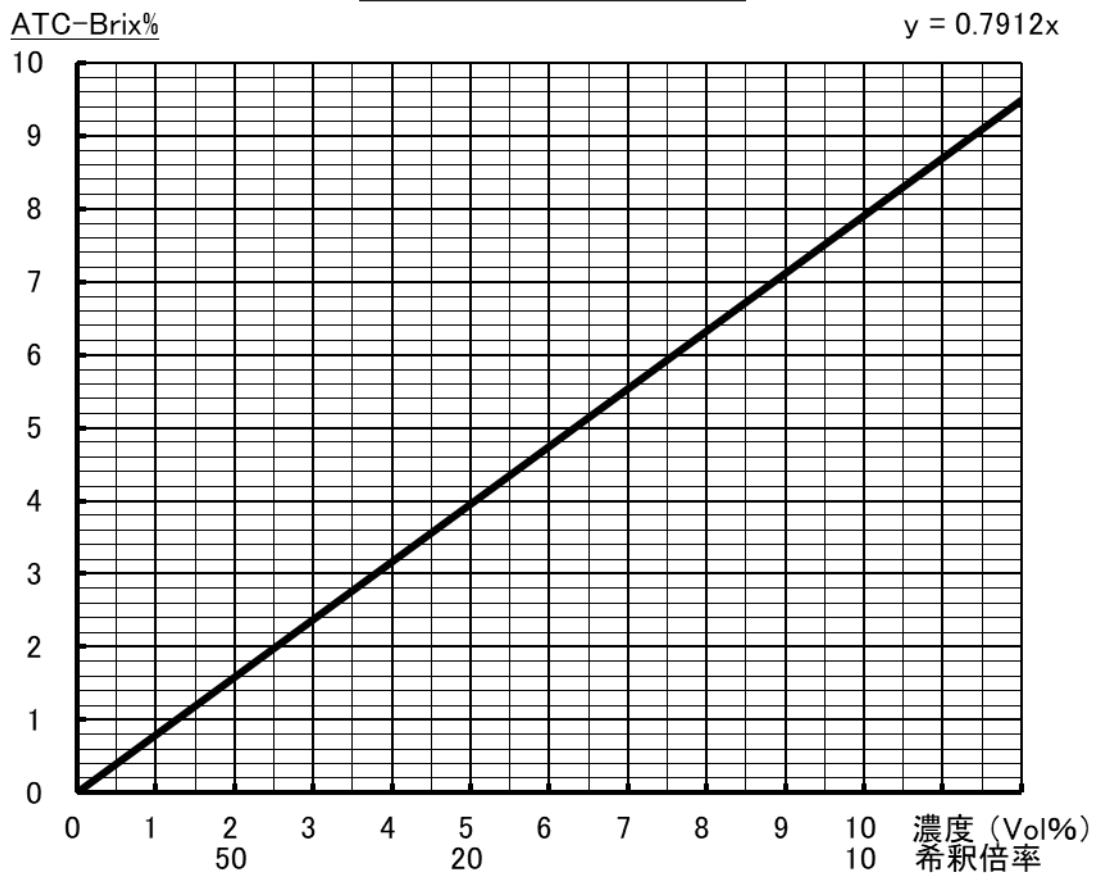
200Lドラム缶

ダフニールファクール KE-Pの性状

項目	原液	10倍	20倍
密度 15°C(g/cm ³)	0.8751	—	—
色相 @ASTM	L3.0	—	—
引火点 @ C.O.C(°C)	引火せず(非危険物)	—	—
動粘度 @ 40°C(mm ² /s)	16.8	—	—
pH	—	8.9	9.0
防錆性(DIN法準拠)	—	0	0
銅板腐食 @50°C × 48h	1		

糖度濃度線図

ダフニールファクールKE-P



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19