

## ダフニー ミルクールBL

～銅系部品用エマルジョンタイプ～

---

### 1. 用 途

本油は非鉄金属、特に銅合金の汎用切削加工用油剤として、水に溶かして使用します。

### 2. 本 質

鉱油に各種界面活性剤を配合したJIS規格A-1種2号のエマルジョン型切削油です。

### 3. 特 長

- (1)非鉄金属、特に銅・アルミの腐食を防止します。
- (2)優れた乳化安定性を示し、長時間安定した乳化特性を有します。
- (3)消泡性に優れ、攪拌力の大きな機械にも適用できます。

### 4. 使用上の注意

- (1)希釈倍率は10倍(10%)～20倍(5.0%)でご使用下さい。
- (2)エマルジョンの調整に当たっては、必ず水にダフニーミルクールBLを加えて下さい。

### 5. 取り扱い上の注意

- (1)体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は石鹼でよく洗うとともに保護クリームをご使用下さい。
- (2)誤飲防止に努めて下さい。

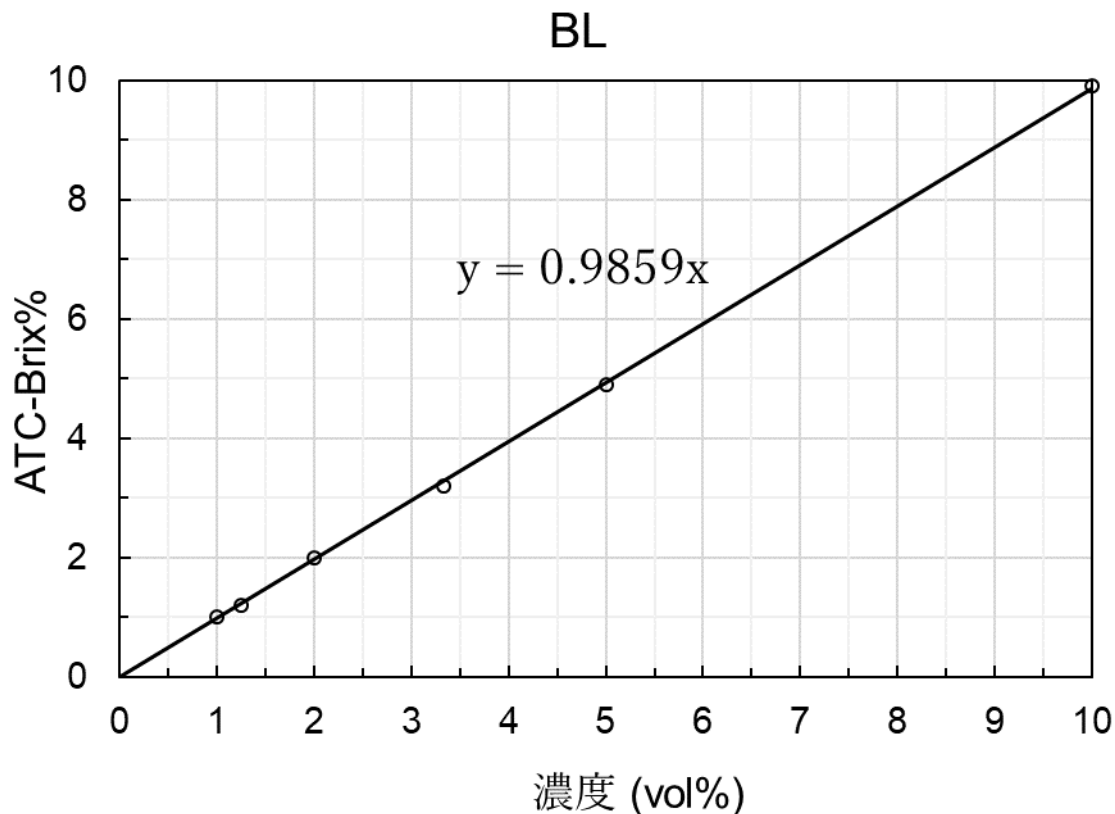
### 6. 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

## ダフニーミルクールB Lの分析例

項目	原液	10倍	20倍
密度 [g/cm <sup>3</sup> ] <sub>@15°C</sub>	0.8964	—	—
色	淡褐色	—	—
表面張力 [mN/m]	23.3	—	—
pH	—	9.6	9.5
泡立ち (シリンダー振とう法)	—	8-0	10-0
防錆性(DIN 法準拠) 室温 × 2h	—	4	4

## 糖度－濃度線図



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

**出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146**

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19