

ダフニー ミルクールML

～汎用エマルジョンタイプ～

1. 用 途

本油はアルミ合金, 快削鋼, 炭素鋼, 合金鋼の切削加工用油剤として, 水に溶かして使用します。

2. 本 質

精製された基油に各種界面活性剤, 防錆剤, 腐食防止剤等を配合したマイクロエマルジョン型切削油です。

3. 特 長

- (1) 腐食しにくい添加剤を厳選して構成しているため, バクテリアの発生を防止し, 長期間の使用が可能です。
- (2) 特殊防錆剤や界面活性剤の働きで, 加工物や工作機械の発生を防止します。
- (3) 水温の変化にかかわらず, 優れた自己乳化力がありますので, 個別タンク等の攪拌力の少ない油槽でも, 自然に乳化できます。

4. 使用上の注意

- (1) 乳化調整は必ず水にダフニーミルクールMLの原液を補給して下さい。
- (2) 推奨使用希釈倍率は10倍(10%)～20倍(5.0%)です。

5. 取扱い上の注意

- (1) 体質によっては, 皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は, 石ケン水で良く洗うと共に保護クリームをご使用下さい。
- (2) 誤飲防止に努めて下さい。

6. 荷 姿

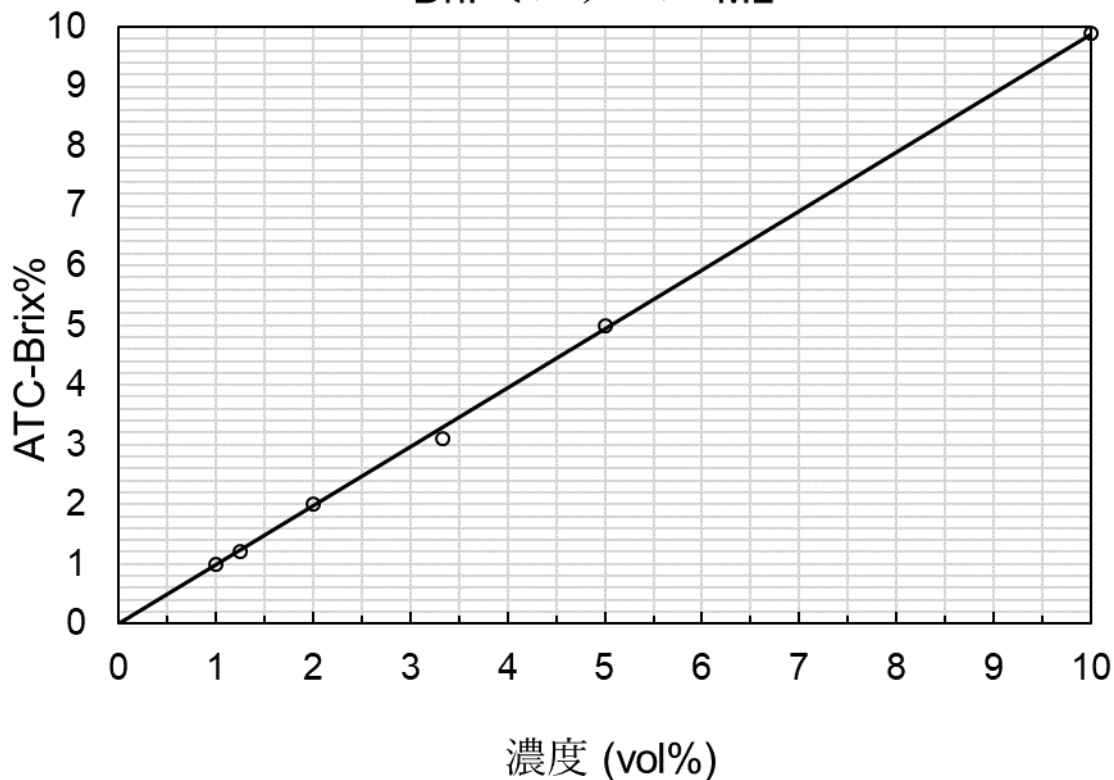
200Lドラム缶, 20Lペール缶

ダフニーミルクールMLの性状

項 目	原 液	10 倍	30 倍
密 度 @15°C(g/cm ³)	0.8901	—	—
色 相 @ASTM	L1.5	—	—
表面張力 mN/m	23.6	—	—
塩素分 (wt%)	添加せず	—	—
リン分 (wt%)	添加せず	—	—
ホウ素分 (wt%)	添加せず	—	—
pH	—	9.7	9.7
あわ立ち @シリンダー振とう法	—	22 - 0	3 - 0
防錆性 (DIN 法準拠) @室温 × 2h	—	0(合格)	0(合格)

糖度濃度線図

Dn. ミルクール ML



Brix 糖度% = 0.99×濃度(vol%)

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ (<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>) からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19