

ダフニー アクアクールNP

～PRTR対応、切粉沈降タイプケミカルソリューション～

1. 用 途

炭素鋼，合金鋼，鋳鉄の研削加工用油剤で、水に溶かして使用します。

2. 本 質

水溶性防錆剤、抗菌剤等の各種添加剤を配合したケミカルソリューションタイプの水溶性研削油剤です。

3. 特 長

- (1) 特殊界面活性剤の働きで、優れた洗浄力を発揮し、砥石寿命の延長と美しい仕上げ面が得られます。
- (2) 特殊防錆剤によって、工作機械や加工物の発錆を防止します。
- (3) 特殊な抗菌剤の作用で、カビやバクテリアの増殖を阻止し、長期間の使用が可能です。
- (4) 切粉沈降性に優れ、クーラントの清浄性が維持できます。
- (5) PRTR対象物質を含まない「環境にやさしい」水溶性研削油剤です。

4. 使用上の注意

- (1) 炭素鋼・合金鋼を研削する場合は、30～50倍でご使用下さい。鋳鉄等の錆が発錆しやすい材料を加工する場合は30～40倍でご使用下さい。
- (2) 濃度調整には、必ず水にダフニーアクアクールNPの原液を補給して下さい。

5. 取扱い上の注意

- (1) 体質によっては、皮膚障害を起こすことがあります。原液が皮膚に触れた場合は石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 誤飲防止に努めて下さい。

6. 荷 姿

200Lドラム缶、20L ペール缶

ダフニーアクアクールNPの性状

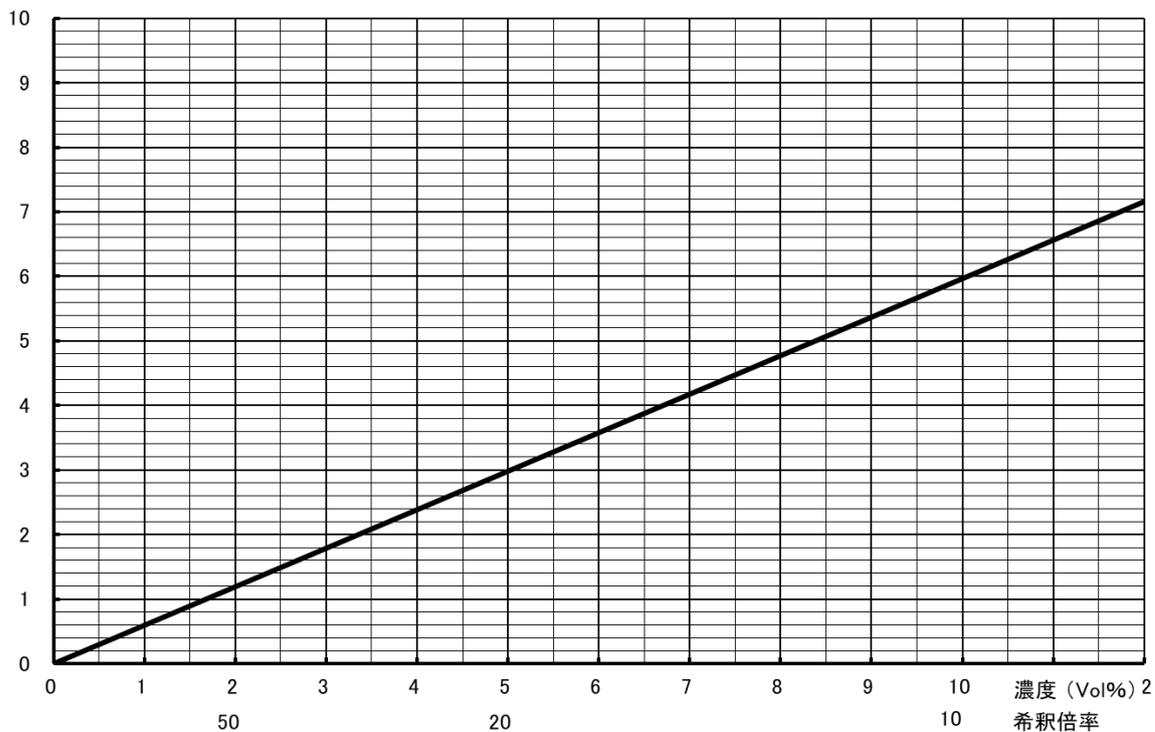
項目	原液	20倍希釈	50倍希釈
密度 [g/cm ³] _{@15°C}	1.040	-	-
色	淡黄色	-	-
表面張力 [mN/m]	25.3	-	-
pH	-	10.0	10.0
泡立ち シリンダー振とう法	-	5-0	5-0
防錆性 (DIN法準拠)室温 × 2h	-	0(合格)	0(合格)

糖度濃度線図

アクアクールNP

$$y = 0.5966x$$

ATC-Brix%



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19