

## ダフニー カットHS-8M

～環境にやさしい非塩素系切削油～

### 1. 用途

主として歯車形削盤、グリーンソソ仕上げ加工等に使用します。

### 2. 本質, 特長

特殊極圧添加剤を添加した不活性不水溶性切削油で、従来の塩素脂肪系切削油に較べ大幅に仕上げ面のあらさが改善できます。また工具の寿命を延長することができます。

また発煙が少なく、各種抑制剤が添加されていますので銅合金の腐食、変色、鋼の発錆の心配がなく、歯切り機械で再々問題になっている切削油の潤滑系統内混入による機械故障を防ぐことができます。

### 3. 代表性状

項目	分析値
外観	緑色不透明
密度	g/cm <sup>3</sup> @15°C 0.8872
引火点	°C (COC) 180
動粘度	mm <sup>2</sup> /s @40°C 25.5
酸価	mgKOH/g 6.6
硫黄分	wt% 1.5
銅板腐食	100°C×1h 1

### 4. 取扱い上の注意事項

- 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用ください。
- 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

### 5. 荷姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19