

ダフニー カットUP-2A

～環境にやさしい非塩素系切削油～

通常、磁気ディスクに代表される非鉄金属の鏡面旋削加工用油剤としては、軽質油が使用されています。ここでの問題点は、面粗度・平坦度からくる歩留りの低下、切削油剤の臭気・乾燥性からくる作業性の悪化等が油剤の係わりとして考えられます。

本油はこのような問題点を改善できる超精密加工専用油です。

1. 用途

各種非鉄金属の軽切削、特に磁気ディスク、複写機用アルミシリンダー等の超精密旋盤による鏡面旋削加工に用います。

2. 特長

- (1) 無色・無臭の不活性型不水溶性切削油剤です。
- (2) 脱脂性、乾燥性に優れていますので、作業性が良く、生産性の向上が計れます。
- (3) 非鉄金属の耐腐食性に優れていますので、サブストレートの腐食や変色を防ぎ、歩留りの向上に寄与します。

3. 代表性状

	項目	分析値
密度	g/cm ³ @15°C	0.7619
引火点	°C(PM)	50
動粘度	mm ² /s @40°C	1.2

4. 取扱い上の注意

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うと共に保護クリーム等をご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷姿

200L ドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ (<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>) からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19