

ダフニーカットAG-15HF

～高引火点、工具研削・重研削に対応～

切削加工の現場では、雇用問題と相まって、労働環境の改善が急務の一つであると言えます。また、消防法の変更に伴ってその運用は厳しくなり、危険物である切削油の取扱いも種々の規制を受けます。一方、地球規模での環境保全が求められ、切削油の分野での非塩素化等のクリーン化を推進していく必要があります。

本油は高引火点のベースオイル、添加剤をバランスよく配合し、低粘度でありながら、引火点250℃以上の可燃性液体類に分類される重研削用切削油です。

1. 用途

汎用の切削、研削兼用油です。また、重研削にも適用可能です。

2. 特長

- (1) 研削加工において効果的な添加剤を配合しており、高い研削性を有します。
- (2) 不活性タイプであるため、研削焼けを抑制し、きれいな仕上げ面が得られます。
- (3) 引火点が高いため、高速加工においてもヒューム・ミストが少なく、作業環境改善が図れます。

3. 代表性状

項目	代表性状
動粘度 [mm ² /s]@40℃	16.3
密度 [g/cm ³]@15℃	0.873
色相 ASTM D-1500	L0.5
銅板腐食 100℃×1H	1
硫黄分 [wt%]	0.2
引火点 [℃](C.O.C)	256
危険物分類	可燃性液体類
JIS規格相当	N2種3号

4. 取扱上の注意事項

寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷 姿

200Lドラム缶、20L ペール缶

6. 紹介動画

(1) 高引火点のヒューム低減効果_ヒュームキット試験



(2) 高引火点のヒューム低減効果_加工試験



- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19