

ダフニー カットGS50K

～環境にやさしい非塩素切削油～

光学レンズの製造工程において、油剤との係わりが深い芯取り加工では、サイクルタイムの短縮・レンズ表面の腐食防止・研削屑の分離特性向上等でコストダウン、不良率の低減を計ろうとしています。本シリーズは、このようなニーズに充分応えることができる光学レンズの芯取り加工専用油です。

1. 用途

光学レンズの芯取り加工、粗削り加工等ガラスの各種加工に用います。

2. 特長

- (1) 特殊油性剤を添加することで研削性を向上させていますので、加工時間の短縮を計ることができます。
- (2) 雰囲気中の微量水分によりレンズには、白やけと青やけが発生します。この内油剤に起因するのは青やけですが、これを抑制します。
- (3) 無色・低臭の合成油及び高精製度鉱油を使用しています。

3. 代表性状

項目	分析値
密度 g/cm ³ @15°C	0.8088
引火点 °C (PM)	102
動粘度 mm ² /s @40°C	5.2

4. 取扱上の注意事項

- (1) 万一、体質による皮膚障害が生じた場合は、石ケン水で良く洗うとともに保護クリーム等をご使用ください。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。

5. 荷姿

200Lドラム缶、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ (<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>) からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで

HY 2021/7/19