

## イデミツ スーパースライド68

### ～抗菌剤を付与した水溶性切削油の腐敗対策摺動面油～

#### 1. 用途

あらゆる工作機械のすべり面に使用できる摺動面油で、特に水溶性切削油を使用している加工工程の機械に最適です。

#### 2. 本質

高度に精製したパラフィン系基油に、酸化防止剤・油性向上剤・耐摩耗剤・防腐剤の他、水溶性切削油中の菌増殖を抑制する「静菌剤」を配合した従来に無い水溶性切削油の腐敗対策摺動面油です。

#### 3. 特長

(1) 水溶性切削油への腐敗対策を施した摺動面油です。

摺動面油は機械構造上、水溶性切削油へ混入しやすく、その成分がバクテリア等の栄養源となり、菌増殖の要因になります。本製品は、「静菌剤」の働きで水溶性切削油中の菌増殖を抑制し、作業環境の改善に貢献します。さらに水溶性切削油の使用量や更油回数の削減を後押しし、廃液費用の低減効果が望めます。

(2) 優れた摺動面特性を有します。

摩擦特性に優れ、すべり面のスムーズな始動が可能です。また荷重および速度の大小にかかわらず、スティックスリップ現象(ビビリ現象)等を防止し、高い位置決め精度を示すため、高精度な加工が望めます。

#### 4. 粘度グレード

グレード	ISO 粘度グレード	ISO・JIS・MAS 規格
68	68	G-68

## 5. イデミツスーパースライド68の代表性状

グレード		VG68	試験方法
動粘度 mm <sup>2</sup> /s	@40℃	66.6	JIS K2283
	@100℃	8.93	JIS K2283
粘度指数		108	JIS K2283
色相 (ASTM)		L0.5	JIS K2580
酸価 (指示薬法) mgKOH/g		0.49	JIS K2501
密度 g/cm <sup>3</sup>		0.869	JIS K2249
引火点 (COC) °C		228	JIS K2265
流動点 °C		-15.0	JIS K2269
銅板腐食 100℃×3h		1(1B)	JIS K2513
消防法危険物分類		第四石油類	—

## 6. 取扱上の注意事項

市販摺動面用潤滑油との混合使用は避けて下さい。

## 7. 荷 姿

200Lドラム缶、20L ペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS) 及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>) からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは <https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで