

イデミツ ダイナドロー HP

～ミスト抑制・高性能圧造油～

1. 用途

炭素鋼・合金鋼のボルト・ナットの圧造に使用される高性能金属加工油で、極めて優れた極圧性と低摩擦係数を有しています。対策を施していない油剤を使用すると、加工時に発生する塑性加工熱でミストが発生しますが、本油は特殊なナローカットベース油を使用しミスト発生を抑制し、工場内環境の改善を実現します。

2. 本油の概要

高度に精製された基油に、厳選された特殊な硫黄系極圧添加剤、特殊添加剤、酸化防止剤等を配合した高性能圧造加工油です。

3. 特長

- (1) 非常に低い摩擦係数と高い耐かじり性を有しており、加工物および金型のかじり発生を防止します。
- (2) 塩素を含まないため、加工後の錆発生が抑制できます。
- (3) 引火点が 250℃以上なので、指定可燃物(可燃性液体類)としての取扱いとなります。

4. 代表性状

項目	単位	ダイナドローHP
密度 (15℃)	g/cm ³	0.8788
動粘度 (40℃)	mm ² /s	66.76
動粘度 (100℃)	mm ² /s	9.957
粘度指数	—	133
酸価 (電位差法)	mgKOH/g	1.28
引火点 (COC)	℃	286
銅板腐食 (100℃×3hr)	—	4(4a)
硫黄分	wt%	1.0
消防法 危険物分類		指定可燃物

5. 使用上の注意

- (1) 体質により万一皮膚のかぶれ等が生じた場合は石けん水で良く洗うと共に、保護クリームをご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。
- (3) 保管時に沈殿物を生じることがあります。その際は良く振ってから御使用下さい。

6. 荷姿

200Lドラム、20Lペール缶

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで