

ダフニー ドローソルブル SA-K

～高性能水溶性塑性加工油(ソルブルタイプ)～

1. 用途

炭素鋼やステンレス鋼、銅・銅合金、アルミ・アルミ合金の板の深絞り加工や線や棒、管の引抜き加工に使用します。

2. 本油の概要

高潤滑性合成基油に各種界面活性剤、水溶性防錆剤等を配合したソルブル型の水溶性塑性加工油です。

3. 特長

- (1) バクテリアの発生は少なく、液の寿命を延長できます。
- (2) 高潤滑性合成基油により優れた潤滑性を示します。
- (3) 濃度変化によるpH値変化が小さいため、材料や機械の発錆を未然に防止できます。
- (4) ソルブルタイプの水溶性金属加工油なため透明感があり、作業中でも材料の加工状態を観察することができます。
- (5) 水温の変化や、硬度にかかわらず、優れた自己乳化力がありますので、攪拌力の少ない個別タンクでも、自然に溶解することができます。

4. 代表性状

項目	単位	SA-K 原液	5 倍希釈液
密度 (15℃)	g/cm ³	1.0853	—
動粘度 (40℃)	mm ² /s	648.7	—
酸価 (指示薬光度法)	mgKOH/g	40.4	—
ケン化価	mgKOH/g	39.5	—
pH	—	—	8.7

5. 推奨使用濃度例

材料	加工方法	希釈倍率
炭素鋼	板材の絞り加工	5～10 倍
ステンレス鋼	板材の曲げ加工	原液～10 倍
アルミ合金	管・棒の引抜き加工	5～20 倍
銅合金	伸線加工	5～20 倍

6. 使用上の注意

- (1) 体質により万一皮膚のかぶれ等が生じた場合は石けん水で良く洗うと共に、保護クリームをご使用下さい。
- (2) 寒冷時、若干のくもり、析出物を生じることがありますが、実用上支障ありません。
- (3) 保管時に沈殿物を生じることがあります。その際は良く振ってから御使用下さい。
- (4) 乳化調整は必ず水にダフニードローソルブルSA-K原液を補給して下さい。
- (5) 油性タイプからの切替えの場合は、使用前に当社へお問い合わせ下さい。

7. 荷姿

200Lドラム、20L ペール缶

8. その他

本商品は国内限定販売です。

- 本商品の取り扱いについては、当該油種の「製品安全データシート」(SDS)及び容器に記入の取り扱い注意事項を十分に熟読の上、ご利用下さい。
- 「製品安全データシート」は、ホームページ(<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/>)からダウンロードできます。
- ダウンロードできない場合には、製品購入先にご用命願います。
- 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更されることがあります。

出光興産株式会社 潤滑油二部 TEL:03-3213-3146

潤滑油・グリースのお問合せは<https://www.idemitsu.com/jp/business/lube/> から‘お問い合わせ事例のご紹介’まで