

ユニアスロンTBグレード

直線カットグレード

ナイロン樹脂のもつ特性を最大限に発揮させることで、優れた実用強度を保持し、さらに機能性を考慮した直線カット性を有する二軸延伸ナイロンフィルムです。印刷・ラミネート適性に優れ、冷凍食品からボイル・レトルト食品に至るまで幅広い用途に適します。

ユニアスロンTB-1000/1010

直線カット性ナイロンフィルム

ナイロン樹脂のもつ特性を最大限に発揮させることで、優れた実用強度を保持し、さらに機能性を考慮した直線カット性を有する二軸延伸ナイロンフィルムです。印刷・ラミネート適性に優れ、冷凍食品からボイル・レトルト食品に至るまで幅広い用途に適します。

〈製品特長〉

- ・ユニアスロンTB-1000：片面コロナ処理タイプ／ユニアスロンTB-1010：両面コロナ処理タイプ
- ・一般ONyに比べて2～4倍優れた酸素バリア性を示します。（当社比）
- ・一般ONyに比べて約3割高い剛性を示します。（当社比）
- ・スタンディングパウチ等の自立袋に適します。
- ・ボイル・レトルト処理に適します。
- ・製袋品の引裂抵抗が小さく、MD方向の直線カット性に優れます。
- ・製袋品の口元カールが小さく、自動充填適性が良好です。
- ・耐圧強度、衝撃強度が優れ、一般ONyと遜色ない実用強度を有します。


分野	直接カット性ナイロンフィルム		試験法
グレード名	ユニアスロンTB-1000 ユニアスロンTB-1010		
用途	一般包装用 ボイル・レトルト用		
特長	直線カット性 (MD) ガスバリア性 TB-1000 片面コロナ処理 TB-1010 両面コロナ処理		
厚み (μm)	15		-
引張弾性率 (MPa)	MD	3,300	ASTM D 882参照
	TD	3,200	
引張強度 (MPa)	MD	280	
	TD	260	
引張伸度 (%)	MD	100	
	TD	100	
引裂強度 (N/cm)	MD	48	JIS K-7128-2参照
	TD	48	
衝撃強度 (J/m)	55,000		出光法 (0.5インチヘッド、2.94N・m)
突刺強度 (N)	10.0		出光法※ 1
静摩擦係数 (-)	内/内	0.20 (0.20)	出光法 (傾斜法)
	* ()は両面処理グレード 外/外	0.12 (0.20)	
ヘイズ (%)	3.8		旧JIS K-7105参照
酸素透過度 (cc/m ² ・24hr)	15		JIS K-7126-2付属書A参照 23℃60%Rh
透湿度 (g/m ² ・24hr)	170		JIS K-7129-2参照 40℃90%Rh
熱水収縮率 (%) 95℃×30分	MD	4.5	出光法
	TD	2.5	
熱水収縮率 (%) 120℃×30分	MD	7.0	
	TD	5.5	
規格厚み (μm)	15		
巻き長さ (m)	4,000m巻き		-

※ 1 突刺強度：針径=1.0mmφ、速度=200mm/min

※ 本資料に記載されたデータは、特定条件で得られた測定値の代表例です。

※ 本資料の内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

※ ISO9001認証取得済工場にて生産されています。

 出光ユニテック株式会社
TEL：03-6865-8840（代表）