

# ユニオングレード 収縮グレード

ボイル時に適度な収縮特性を発現する二軸延伸ナイロンフィルムです。容器の蓋材用として「張り」をもたせたい時などに適しています。

ユニオンS-330	収縮延伸ナイロンフィルム
ボイル時に適度の収縮性をもたせた二軸延伸ナイロンフィルムです。	
容器の蓋材用として「張り」をもたせたい時など若干の収縮が必要な時にお使いください。	
<b>〈製品特長〉</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>・熱水収縮特性を付与した二軸延伸ナイロンフィルムです。</li> <li>・縦、横、斜めの収縮バランスに優れています。</li> <li>・光沢、透明性、耐衝撃性、耐ピンホール性に優れています。</li> <li>・乾熱収縮率が低く、印刷・ラミネートについて一般タイプと同様に加工可能です。</li> <li>・製袋品での口元カールが少なく自動充填適性に優れています。</li> </ul>	

分野	二軸延伸ナイロンフィルム		試験法
グレード名	ユニオンS-330		
用途	容器の蓋材用		
特長	バランスした熱水収縮特性		
厚み (μm)	15		-
引張弾性率 (MPa)	MD	2,800	ASTM D 882準拠
	TD	2,500	
引張強度 (MPa)	MD	320	
	TD	360	
引張伸度 (%)	MD	120	
	TD	100	
引裂強度 (N/cm)	MD	80	JIS K-7128-2参照
	TD	80	
衝撃強度 (J/m)	95,000		出光法 (0.5インチヘッド、2.94N・m)
突刺強度 (N)	10.0		出光法※1
静摩擦係数 (-)	内/内	0.25	出光法 (傾斜法)
	外/外	0.12	
ヘイズ (%)	2.0		JIS K-7105参照
酸素透過度 (cc/m <sup>2</sup> ・24hr)	61		JIS K-7126-2付属書A参照 23°C60%Rh
透湿度 (g/m <sup>2</sup> ・24hr)	240		JIS K-7129-2参照 40°C90%Rh
熱水収縮率 (%) 95°C×30分	MD	4.5	出光法
	TD	4.5	
熱水収縮率 (%) 120°C×30分	MD	13.5	
	TD	13.5	
コロナ処理面	内面処理		
巻き長さ (m)	4,000m巻き		

※1 突刺強度：針径=1.0mmφ、速度=200mm/min

※ 本資料に記載されたデータは、特定条件で得られた測定値の代表例です。

※ 本資料の内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

※ ISO9001認証取得済工場にて生産されています。

 出光ユニテック株式会社

TEL : 03-6865-8840 (代表)