

ユニラックスLSグレード ラミネート用L-LDPEフィルム

特殊L-LDPEを採用することで良好なシール特性と強靱なフィルム強度を両立したラミネート用L-LDPEフィルムです。独自の多層技術により低温ボイルからセミレトルト領域まで各用途に対応します。全グレードともにノンパウダーでのラミネート・製袋を意識した製品設計を行っております。

ユニラックスLS-760C ラミネート用L-LDPEフィルム（セミレトルトグレード）

共押出Tダイ法で製膜された高精度のL-LDPEフィルムです。
耐熱性、転写防止性、機械的強度を要求するラミネートフィルムのシーラント材料として適しています。

〈製品特長〉

- ・118℃のセミレトルト後でも、耐圧強度・衝撃強度ともに優れています。
- ・表基材への滑剤の転写が少なく、さらにスリップ性も安定しています。
- ・耐ブロッキング性に優れ、袋の口開き性が良好です。
- ・これまでの高剛性グレードよりも約3割高い剛性を示します。（当社比）
- ・高剛性・良透明性・転写防止性の要求されるLL/LL構成（米袋用等）の表基材として適しています。
- ・偏肉精度に優れており、ラミネート加工が容易です。
- ・ノンパウダーでのラミネート・製袋が可能であり、内容物へのパウダー混入問題や作業環境・コスト面での改善が図れます。（お客様での使用用途に応じた適合性の確認をお願いします）

ユニラックスLS-700C ラミネート用L-LDPEフィルム（耐熱グレード）

共押出Tダイ法で製膜された高精度のL-LDPEフィルムです。
機械的強度・ヒートシール性に優れ、腰および耐熱性を要求するラミネートフィルムのシーラント材料として良好な適性を有します。

〈製品特長〉

- ・腰（剛性）に優れています。
- ・高い耐熱性を有します。（ボイル条件 105℃×30分以下）
- ・来雑物シール性に優れています。
- ・耐ブロッキング性が高く、ラミネート加工が容易です。
- ・偏肉精度に優れ、ラミネート加工が容易です。
- ・パウダー混入を解消
ノンパウダーでのラミネート・製袋が可能であり、内容物へのパウダー混入問題や作業環境・コスト面での改善が図れます。（お客様での使用用途に応じた適合性の確認をお願いします）

ユニラックスLS-711C ラミネート用L-LDPEフィルム（一般グレード）

共押出Tダイ法で製膜された高精度のフィルムで、かつラミネート後の滑性変化の少ないL-LDPEフィルムです。
機械的強度・ヒートシール性に優れ、重量物や水産食品などの自動包装用ラミネートフィルムのシーラント材料として適しています。

〈製品特長〉

- ・ラミネート後の滑性変化が少なく、ラミネート加工等が容易です。
- ・耐密着・耐ブロッキング性に優れており、袋の口開き性が良好です。
- ・腰（剛性）とシール性がバランスしています。
- ・低温ヒートシール性を有し、自動包装適性に優れます。
- ・耐寒性・衝撃強度に優れるため強靱なラミネートフィルムが得られます。
- ・ノンパウダーでのラミネート・製袋が可能であり、内容物へのパウダー混入問題や作業環境・コスト面での改善が図れます。（お客様での使用用途に応じた適合性の確認をお願いします）
- ・ボイル殺菌が可能（95℃×30分以下）

ユニラックスLS-722C ラミネート用L-LDPEフィルム（低温シールタイプ）

共押出Tダイ法で製膜された高精度のフィルムで、かつラミネート後の滑性変化の少ないL-LDPEフィルムです。
機械的強度・ヒートシール性に優れ、重量物や水産食品などの自動包装用ラミネートフィルムのシーラント材料として適しています。

〈製品特長〉

- ・ラミネート後の滑性変化が少なく、ラミネート加工等が容易です。
- ・耐密着・耐ブロッキング性に優れており、袋の口開き性が良好です。
- ・EVA（酢ビ7%）に匹敵する低温ヒートシール性を有し、高速自動包装適性に優れます。
- ・耐寒性・衝撃強度に優れるため強靱なラミネートフィルムが得られます。
- ・ノンパウダーでのラミネート・製袋が可能であり、内容物へのパウダー混入問題や作業環境・コスト面での改善が図れます。（お客様での使用用途に応じた適合性の確認をお願いします）
- ・ボイル殺菌が可能（90℃×30分以下）

ユニラックスLS-733CA ラミネート用L-LDPEフィルム（高速自動包装グレード）

共押出Tダイ法で製膜された高精度のフィルムで、かつラミネート後の滑性変化の少ないL-LDPEフィルムです。
液体スープ等の高速自動包装に適した低温ヒートシール性と適度な剛性を併せ持つ当社独自の多層L-LDPEフィルムです。

〈製品特長〉

- ・適度の剛性、かつラミネート後の滑性変化が少ないため、ラミネート加工等が容易です。
- ・耐密着・耐ブロッキング性に優れており、袋の口開き性が良好です。
- ・適度な剛性を併せ持ち、カット性・滑り性等の自動包装適性に優れ、現場ハンドリングが容易です。
- ・EVA（酢ビ7%）以上の低温ヒートシール性と高いシール強度を有します。
- ・多層構成のため、単層フィルムと比べヒートシール温度範囲が広く、自動包装におけるロスを軽減します。
- ・ノンパウダーでのラミネート・製袋が可能であり、内容物へのパウダー混入問題や作業環境・コスト面での改善が図れます。（お客様での使用用途に応じた適合性の確認をお願いします）
- ・ボイル殺菌が可能（90℃×30分以下）

ユニラックスLS-744C ラミネート用L-LDPEフィルム（超低温シールグレード）

共押出Tダイ法で製膜された高精度のフィルムで、かつラミネート後の滑性変化の少ないL-LDPEフィルムです。
LLフィルムとしては最高レベルの低温シール性、ホットタック性を持った高速自動包装に適したシーラントです。

〈製品特長〉

- ・ヒートシール強度の立ち上がり早く、良好な低温シール性を有しています。
- ・耐密着性に優れており、ノンパウダー加工にも対応します。
- ・多層メリットを生かし、適度な剛性と超低温シール性を兼ね備えています。
- ・85℃×30分のボイル処理、ホット充填が可能です。
- ・優れたホットタック性を有しており、液体充填包装分野においてお使いいただいた場合、既存タンデム押出品に比較し、遜色のないヒートシール性能および充填適性を有し、以下の点にも優れます。
- ・タンデム押出品に比べてカールが少なくハンドリングがしやすくなります。
- ・フィルム強度（破袋強度、衝撃強度等）に優れ、シーラントの薄肉化が可能です。

グレード名		ユニラックス LS-760C	ユニラックス LS-700C	ユニラックス LS-711C	ユニラックス LS-722C	ユニラックス LS-733CA	ユニラックス LS-744C	試験法
用途		セミレトルト用	高温ボイル用	一般・自動包装用	液体自動 充填包装用	液体自動充填 包装用 (高剛性タイプ)	液体高速自動充填 包装用	
特長		118℃×30分 レトルト可 ノンパウダー可	105℃×30分 ボイル可 ノンパウダー可	95℃×30分 ボイル可 ノンパウダー可	90℃×30分 ボイル可 ノンパウダー可	90℃×30分 ボイル可 ノンパウダー可	85℃×30分 ボイル可 ノンパウダー可	
厚み (μm)		50	50	50	50	50	50	-
引張弾性率 (MPa)	MD	590	430	190	190	360	190	JIS Z 1702
	TD	690	470	200	220	410	210	
引張強度 (MPa)	MD	50	44	46	46	46	50	
	TD	40	39	44	43	41	40	
引張伸度 (%)	MD	740	580	670	580	600	590	
	TD	750	760	760	770	770	720	
引裂強度 (N/cm)	MD	120	490	980	1020	750	900	JIS K 7128
	TD	1,040	1,310	1,520	1,650	1,700	1,970	
衝撃強度 (J/m)		11,000	18,500	39,500	41,000	20,000	43,000	出光法※1
ヘイズ (%)		9.9	6.5	6.9	7.7	7.9	5.5	JIS K 7105
シール温度 (℃)		126	120	105	94	96	90	出光法※2
静摩擦係数 (-)	処理面 /処理面	0.37	0.20	0.21	0.18	0.20	0.27	出光法 (傾斜法)
	シール面 /シール面	0.43	0.24	0.17	0.15	0.15	0.10	
規格厚み (μm)		30/40/50 /60/70/80	30/40/50 /60/70/80	25/30/40/50 /60/70/80	30/40/50 /60/70/80	30/40/50/60	30/40/50	-
巻き内面 層内イメージ図 巻き外面	ラミネート面 (コロナ処理面)							-
	高耐熱L-LDPE		耐熱L-LDPE	耐熱L-LDPE	特殊L-LDPE	耐熱L-LDPE	特殊L-LDPE	
	高耐熱L-LDPE		耐熱L-LDPE	L-LDPE	L-LDPE	耐熱L-LDPE	L-LDPE	
	高耐熱L-LDPE		耐熱L-LDPE	L-LDPE	低温L-LDPE	低温L-LDPE	低温L-LDPE	
シール面		シール面	シール面	シール面	シール面	シール面		
巻き長さ (m)		25μm・30μm・40μm品：4,000m巻き， 50～80μm品：2,000m巻き						

※1 2.94N・m、1.0インチヘッド

※2 シール温度：熱傾斜試験機 0.2MPa、1.0sec

※ 本資料に記載されたデータは、特定条件で得られた測定値の代表例です。

※ 本資料の内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

※ ISO9001認証取得済工場にて生産されています。

 出光ユニテック株式会社
TEL：03-6865-8840 (代表)