

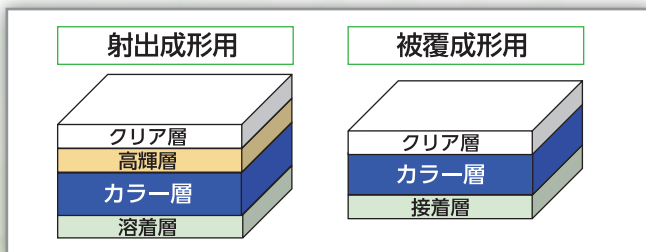
高意匠ポリプロピレン 加飾シート

出光加飾シート™

高意匠着色シート 開発品

ニーズ	期待効果
コストダウン	<ul style="list-style-type: none"> ▶ PP 塗装代替：プライマー、塗装工程削減 ▶ ABS 塗装代替：塗装工程削減、成形樹脂変更（ABS から PP）による原料費減
軽量化	<ul style="list-style-type: none"> ▶ PP 塗装代替：塗膜分の重量減 ▶ ABS 塗装代替：塗膜分の重量減、成形樹脂変更（ABS から PP）による重量減
環境	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 塗装工程削減による CO₂、VOC の削減 ▶ オール PP 化によるリサイクル性の向上

シートの構成

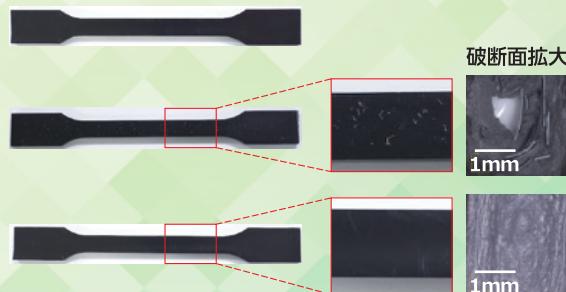


ハーフバンパー被覆成形品

対象樹脂：ポリプロピレン
密着強度：44N/15mm
※ 弊社特定条件下での参考値

リサイクル性

リサイクル成形品の構成	引張破断伸度 [%]	破断エネルギー [J]	
引張速度 試験温度	30mm/min 23℃	30km/h 23℃	30km/h -30℃
① 無塗装	45	72.8	19.9
② 白色塗装	6	6.8	2.4
③ 着色シート被覆	42	24.1	11.3



着色シート被覆成形品

塗装成形品と比較して物性を
維持しながらリサイクル可能

※本資料に記載されたデータは、特定条件下で得られた測定値の代表例です
※本資料に記載されている用途は、本製品の当該用途への測定結果を保証するものではありません
※本資料でご紹介した用途の使用に際しては、産業財産権にもご注意ください
※本資料の内容は、改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承ください