

XAREC™ 物性一覧 (ガラス繊維強化、UL94 V-0グレード)

SyndiotacticPolystyren



試験項目	測定法	(測定条件)	単位	C832	S834	S931	S932	EA 522	EA 533	-	-	-	-
ISO材質表示				>PS-ST-GF30FR(17)<	>PS-ST-GF30FR(17)<	>PS-ST-GF30FR(17)<	>PS-ST-GF30FR(17)<	>PS-ST-GF20FR(17)<	>PS-ST-GF30FR(17)<				
物理的特性													
密度	ISO 1183		g/cm ³	1.41	1.42	1.45	1.45	1.32	1.38				
ガラス繊維含有量			wt%	30	30	30	30	22	30				
吸水率	ISO 62	24h 50%RH	%	0.02	0.02	0.02	0.02	0.01	0.01				
機械的特性													
引張破断強度			MPa	115	115	110	110	100	125				
引張弾性率	ISO 527		MPa	10,600	10,600	10,500	10,500	8,000	10,700				
引張破断伸び			%	1.6	1.6	1.5	1.5	2.3	2				
曲げ強度	ISO 178		MPa	170	170	170	170	155	195				
曲げ弾性率			MPa	10,000	10,000	10,300	10,300	7,500	10,500				
アイソッド衝撃強度	ISO 180	ノッチ有 at 23°C	kJ/m ²	9	9	8	9	11	10				
		ノッチ無 at 23°C		29	29	26	24	34	33				
シャルピー衝撃強度	ISO 179	ノッチ有 at 23°C	kJ/m ²	10	10	9	10	12	12				
		ノッチ無 at 23°C		28	28	28	31	39	42				
熱的特性													
荷重たわみ温度	ISO 75 A	1.8MPa		245	245	230	230	230	245				
	ISO 75 B	0.45MPa		265	265	265	265	265	265				
線膨張係数	TMA	流れ方向 (MD)、-30~30°C	x10 ⁻⁶ mm/mm/°C	20	20	19	18	24	19				
		直角方向 (TD)、-30~30°C		40	40	42	38	53	39				
燃焼性・UL関連規格等													
燃焼性	UL 94	HB 最小厚み	mm	-	-	-	-	-	-				
		V-0 最小厚み		1.5	1.6	0.75	0.8	1.5	1.5				
		5VA 最小厚み		-	-	-	-	-	-				
温度インデックスRTI Elec	UL 746B		°C	50	50	130	50	125	125				
Imp				50	50	120	50	120	120				
Str				50	50	130	50	120	120				
耐トラッキング性(CTI)	IEC 60112, Solution A		PLC level	1 equivalent	0	1	-	1	2				
高電圧アークトラッキングレート	UL 746A		PLC level	-	-	3	-	0	0				
ホットワイヤー着火性 (HWI)	UL 746A	@ 3.0 mm	PLC level	-	-	-	-	0	0				
		@ 1.5 mm		-	-	2	-	1	1				
		@ 0.75 mm		-	-	3	-	-	-				
大電流アーク着火性 (HAI)	UL 746A	@ 3.0 mm	PLC level	-	-	-	-	0	0				
		@ 1.5 mm		-	-	0	-	0	0				
		@ 0.75 mm		-	-	0	-	-	-				
アーク抵抗	ASTM D495		PLC level	6 equivalent	6 equivalent	6	-	5	6				
電気的特性													
体積固有抵抗	IEC 60093		Ohm-cm	>1E+16	>1E+16	>1E+16	>1E+16	>1E+16	>1E+16				
耐電圧 (絶縁破壊強度)	ASTM D149		kV/mm	35	35	35	35	35	31				
比誘電率	IEC 60250	1MHz		3	3	3	3.1	3	3.2				
誘電正接	IEC 60250	1MHz		0.002	0.002	0.002	0.003	0.001	0.002				
標準成形条件													
シリンダ温度			°C	280 - 310	280 - 310	280 - 310	280 - 310	280 - 310	280 - 310				
金型温度			°C	130 - 155	130 - 155	130 - 155	130 - 155	130 - 155	130 - 155				
乾燥条件				120°C、3-5時間	120°C、3-5時間	120°C、3-5時間	120°C、3-5時間	120°C、3-5時間	120°C、3-5時間				

UL File No. : QMFZ2.E48268 (Company Name: IDEMITSU KOSAN CO LTD, Category Name: Plastics - Component)

◇本資料に記載されたデータは、特定の条件下で得られた測定値の代表例です。

◇本資料に記載されている用途は、本製品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。

◇本資料で紹介した用途向けの使用に際しては、産業財産権 (特許権、実用新案権、意匠権、商標権) の侵害にもご注意ください。

(当社は、産業財産権の侵害に対する責任を負いません。)

◇医療器具、医療品用途には使用できません。

◇食品器具・包装用途に使用される場合は、事前に対象グレードについて関係法令(食品衛生法等)に関する適合性を弊社販売担当者に十分確認して頂き、

納入仕様書を締結して頂きますようお願い致します。

◇弊社製品を原料として、お客様にて加工された製品の各種法令への適合性は、お客様自身の責任において確認していただくお願いいたします。

◇本資料の内容は、改良のため予告なく変更されることがありますので、ご了承下さい。

◇本資料に記載した燃焼性は、小規模試験による評価であり、実際の火災での危険性の評価にそのまま適用することはできません。