製品情報 No.L-470-02-GF-HB①-JP-1X01 GF-HB①

## XAREC™ 物性一覧(ガラス繊維強化、UL94 HBグレード①)

SyndiotacticPolystyren



-4547	2016534	(測定条件)	N4 /±	0422	64.33	61.12	C424	6435	6433	6434	C426	
試験項目	測定法	(測定条件)	単位	C122	C132	C142	S124	S135	S123	S131	S136	 
ISO材質表示				>PS-ST-GF15<	>PS-ST-GF30<	>PS-ST-GF40<	>PS-ST-GF15<	>PS-ST-GF30<	>PS-ST-GF17<	>PS-ST-GF30<	>PS-ST-GF30<	
物理的特性			2									
密度	ISO 1183		g/cm³	1.11	1.25	1.36	1.13	1.26	1.14	1.25	1.25	
ガラス繊維含有量			wt%	15	30	40	15	30	17	30	30	
吸水率	ISO 62	24h 50%RH	%	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
機械的特性												
引張破断強度			MPa	75	120	130	85	125	85	120	120	
引張弾性率	ISO 527		MPa	5,400	9,700	12,600	6,000	9,700	6,000	9,700	9,700	
引張破断伸び			%	2.7	2.1	1.5	2.5	2	2.5	2.1	2.1	
曲げ強度	— ISO 178 -		MPa	120	185	195	130	200	130	190	190	
曲げ弾性率			MPa	5,000	9,200	12,400	6,000	9,800	6,000	9,300	9,300	
アイゾッド衝撃強度	ISO 180	ノッチ有 at 23°C	— kJ/m² -	11	13	10	9	11	9	12	12	
		ノッチ無 at 23℃		30	36	33	28	32	28	39	39	
シャルピー衝撃強度	ISO 179 -	ノッチ有 at 23℃	— kJ/m² -	11	13	9	9	12	9	12	12	
		ノッチ無 at 23℃		35	43	27	34	40	34	44	44	
熱的特性												
荷重たわみ温度	ISO 75 A	1.8MPa		140	240	250	210	250	188	245	245	<u> </u>
	ISO 75 B	0.45MPa		260	265	270	260	270	260	265	265	
線膨張係数	TMA	流れ方向 (MD)、-30~30℃	— x10 <sup>-6</sup> mm/mm/℃	30	18	15	-	18	22	19	19	
		直角方向 (TD)、-30~30℃		81	39	40		43	75	43	43	
成形収縮率	出光法 -	流れ方向 (MD) 直角方向(TD)	- % -	0.4 - 0.7 0.5 - 0.8	0.1 - 0.4 0.5 - 0.8	0.1 - 0.4 0.5 - 0.8	0.4 - 0.7 0.6 - 0.9	0.1 - 0.4 0.5 - 0.8	0.5 - 0.7 0.7 - 0.9	0.1 - 0.4 0.3 - 0.8	0.1 - 0.4 0.3 - 0.8	
燃燒性·UL関連規格等												
	UL 94	HB 最小厚み		0.8	0.8	0.8	_	0.8	1.5	0.75	1.5	
燃焼性		V-0 最小厚み	mm	_	_	_	-	_	_	_	-	
		5VA 最小厚み		_	-	-	_	-	-	-	-	
温度インデックスRTI Elec				50	50	50	-	50	-	130	-	
Imp	UL 746B		_ ℃	50	50	50	-	50	-	120	-	
Str	-		-	50	50	50	_	50	-	130	-	
耐トラッキング性(CTI)	IEC 60112, Solution A		PLC level	0 equivalent	1 equivalent	1 equivalent	-	1 equivalent	-	1 equivalent	1 equivalent	
高電圧アークトラッキングレート	UL 746A		PLC level	-	_	_	_	_	-	_	-	
		@ 3.0 mm		-	-	-	_	_	-	-	-	
ホットワイヤー着火性 (HWI)	UL 746A	@ 1.5 mm	PLC level	-	-	-	-	-	-	-	-	
		@ 0.75 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	UL 746A	@ 3.0 mm		-	-	-	-	-	-	-	-	
大電流アーク着火性 (HAI)		@ 1.5 mm	PLC level	-	-	-	_	-	-	-	-	
. ,		@ 0.75 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
アーク抵抗	ASTM D495	-	PLC level	6 equivalent	6 equivalent	6 equivalent	-	-	-	-	-	
電気的特性												
体積固有抵抗	IEC 60093		Ohm-cm	>1E+16	>1E+16	>1E+16	-	>1E+16	>1E+16	>1E+16	>1E+16	
耐電圧(絶縁破壊強さ)	ASTM D149		kV/mm	45	45	45	_	45	=	48	48	
比誘電率	IEC 60250	1MHz	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2.8	2.9	3	_	2.9	2.8	2.9	2.9	
誘電正接	IEC 60250	1MHz		< 0.001	< 0.001	< 0.001	_	< 0.001	0.0006	0.001	0.001	
標準成形条件		111112		1 0.001	1 0.001	, U.UUI		\ 0.001	0.0000	0.001	0.001	
シリンダ温度	<del>_</del>		°	280 - 310	280 - 310	280 - 310	280 - 310	280 - 310	280 - 310	280 - 310	280 - 310	
金型温度			~ <u>C</u>	130 - 155	130 - 155	130 - 155		130 - 155		130 - 155	130 - 155	
			L .				130 - 155		130 - 155			
乾燥条件				120℃、3-5時間	<u> </u>							

UL File No.: QMFZ2.E48268 (Company Name: IDEMITSU KOSAN CO LTD, Category Name: Plastics - Component)

<sup>◇</sup>本資料に記載されたデータは、特定の条件下で得られた測定値の代表例です。

<sup>◇</sup>本資料に記載されている用途は、本製品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。

<sup>◇</sup>本資料で紹介した用途向けの使用に際しては、産業財産権(特許権、実用新案権、意匠権、商標権)の侵害にもご注意ください。

<sup>(</sup>当社は、産業財産権の侵害に対する責任は負いません。)

<sup>◇</sup>医療器具、医療品用途には使用できません。

<sup>◇</sup>食品器具・包装用途に使用される場合は、事前に対象グレードについて関係法令(食品衛生法等)に関する適合性を弊社販売担当者に十分確認して頂き、

納入仕様書を締結して頂きますようお願い致します。

<sup>◇</sup>弊社製品を原料として、お客様にて加工された製品の各種法令への適合性は、お客様自身の責任において確認していただくようお願いいたします。

<sup>◇</sup>本資料の内容は、改良のため予告なく変更されることがありますので、ご了承下さい。
◇本資料に記載した燃焼性は、小規模試験による評価であり、実際の火災での危険性の評価にそのまま適用することはできません。

製品情報 No.L-470-02-GF-HB@-JP-0924 GF-HB2

## XAREC™ 物性一覧(ガラス繊維強化、UL94 HBグレード②)

SyndiotacticPolystyren



- 854-57	NEW	(Miles Anni N				T						
試験項目	測定法	(測定条件)	単位	WA 210	WA 212	WA 214LG	WA 552	-	-	 _	_	_
ISO材質表示				>PS-ST-GF20<	>PS-ST-GF30<	>PS-ST-GF40<	>PS-ST-GF30<					
物理的特性			. 3									
密度	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	1.17	1.25	1.37	1.25					
ガラス繊維含有量		241 500/ 511	wt%	20	30	40	30					
吸水率	ISO 62	24h 50%RH	%	0.01	0.01	0.01	0.01					
機械的特性 引張破断強度			MPa	110	125	1.45	120					
	ISO 527		MPa MPa	7,300	125 9,400	145 13,700	120 9,100					
	150 527		%	2.3	9,400	1.5	2.3					
曲げ強度			MPa	160	190	220	185					
曲げ弾性率	— ISO 178		MPa	7,000	9,200	13,200	8,900					
				11	12	11	13			_		
アイゾッド衝撃強度	ISO 180		— kJ/m² —	35	40	40	41					
			— kJ/m² —	11	13	12	14					
シャルピー衝撃強度	ISO 179	ノッチ無 at 23℃		40	46	42	50					
熱的特性		>>> M. GC 23 G					55					
•	ISO 75 A	1.8MPa		235	240	250	235					
荷重たわみ温度	ISO 75 B	0.45MPa		265	265	270	265					
線膨張係数	TMA -	流れ方向 (MD)、-30~30℃	- x10 <sup>-6</sup> mm/mm/℃ -	27	21	15	23					
形成此为政治术委员	IMA -	直角方向 (TD)、-30~30℃	— x10 mm/mm/C —	58	57	38	59					
成形収縮率	出光法	流れ方向 (MD)	- % -	0.2 - 0.4	0.1 - 0.3	0.1 - 0.3	0.1 - 0.4					
//X/174X/III-		直角方向(TD)	70	0.3 - 0.5	0.3 - 0.5	0.2 - 0.4	0.3 - 0.7					
燃焼性·UL関連規格等												
燃焼性	UL 94	HB 最小厚み	mm	1.5	1.5	1.5	1.5					
		V 6 日小原7:										
		V-0 最小厚み 5VA 最小厚み		_	-	_ _	_			_		
温度インデックスRTI Elec		3VA 取小字の		110	110	105	110					
温度インチックスKTI Liec Imp	UL 746B		~ °C	110	110	105	110					
Str	017400			105	110	105	110					
ー 耐トラッキング性(CTI)	IEC 60112, Solution A		PLC level	2	0	2	1					
高電圧アークトラッキングレート	UL 746A		PLC level	0	0	_	0					
ホットワイヤー着火性 (HWI)	UL 746A	@ 3.0 mm	1 EC ICVCI	0	0	1	0					
		@ 1.5 mm	PLC level	3	2	0	0					
		@ 0.75 mm	-	_	-	_	_					
大電流アーク着火性 (HAI)	UL 746A	@ 3.0 mm	PLC level	0	0	0	0					
		@ 1.5 mm		0	0	0	0					
		@ 0.75 mm	-	-	-	-	-					
アーク抵抗	ASTM D495		PLC level	5	5	5	5					
電気的特性												
体積固有抵抗	IEC 60093		Ohm-cm	>1E+16	>1E+16	>1E+16	>1E+16					
耐電圧 (絶縁破壊強さ)	ASTM D149		kV/mm	45	45	26	28					
比誘電率	IEC 60250	1MHz		2.9	3.1	3.1	3.1					
誘電正接	IEC 60250	1MHz		0.0009	0.001	0.001	0.001					
標準成形条件												
シリンダ温度			°C	280 - 310	280 - 310	280 - 310	280 - 310					
金型温度			°C	130 - 155	130 - 155	130 - 155	130 - 155					
乾燥条件	•		-		120℃、3-5時間	120℃、3-5時間						

UL File No.: QMFZ2.E48268(Company Name: IDEMITSU KOSAN CO LTD, Category Name: Plastics - Component)
〈本資料に記載されたデータは、特定の条件下で得られた測定値の代表例です。
〈本資料に翻載されている用途は、本製品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。
〈本資料で紹介した用途向けの使用に際しては、産業財産権(特許権、実用新案権、意匠権、商標権)の侵害にもご注意ください。
(当社は、産業財産権の侵害に対する責任は負いません。)
〈医療器具、医療品用途には使用できません。

<sup>◇</sup>食品器具・包装用途に使用される場合は、事前に対象グレードについて関係法令(食品衛生法等)に関する適合性を弊社販売担当者に十分確認して頂き、

く図の日本学、その大力に関いていている目的、サイルに入るアンド・ドレンバンドの出版となるサルドのサップを自由にディーになった。 納入仕様書を締結して頂きますよう場面、吸込ます。 ・野社製品を原料して、お客様にて加工された製品の各種法令への適合性は、お客様自身の責任において確認していただくようお願いいたします。 ・本資料の内容は、改良のため子音なな要更もれるとどがありますので、ご了承下さい。 ・本資料の内容は、改良のため子音なな要更もれるとどがありますので、ご了承下さい。 ・本資料に記載した燃焼性は、小規模試験による評価であり、実際の火災での危険性の評価にそのまま適用することはできません。