

**TARFLON NEO™** 物性一覧表 (シロキサンPCコポリマー①)



試験項目	特長			透明 高流動	透明 高衝撃強度	透明 標準	透明 耐候 標準	透明 高衝撃強度 耐候
	グレード名	単位	測定法 (測定方法、条件)	RC1760 >PC<	RC2260 >PC<	RC2031 >PC<	VC1760 >PC<	VC2260 >PC<
密度	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183 (JIS K 7112)		1.18	1.18	1.18	1.18	1.18
吸水率	%	ISO 62 (JIS K 7209)	24h 50%RH	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
流動特性								
マルチカムフローレイト (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133 (JIS K 7210)		300℃ 1.20kg 12	300℃ 1.20kg 4	300℃ 1.20kg 10	300℃ 1.20kg 12	300℃ 1.20kg 4
スバィアルフロー長さ	cm	出光法		厚み2mm/幅10mm シリダゲ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 25	厚み2mm/幅10mm シリダゲ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 17	厚み2mm/幅10mm シリダゲ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 20	厚み2mm/幅10mm シリダゲ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 25	厚み2mm/幅10mm シリダゲ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 17
機械的特性								
引張(降伏) 強さ*1	MPa	ISO 527-1,2 (JIS K 7161, 7162)		Y58	Y58	Y58	Y60	Y58
引張破壊ひずみ*2	%			tB100	tB100	tB100	tB100	tB100
曲げ強さ	MPa	ISO 178 (JIS K 7171)		90	90	90	90	90
曲げ弾性率	GPa			2.1	2.1	2.2	2.1	2.1
シャルピー衝撃強さ	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1 (JIS K 7111) 3mm	ノッチ有 23℃ ノッチ有 0℃ ノッチ有 -30℃ ノッチ有 -40℃	60 60 35 20	80 80 70 60	80 80 65 30	60 55 25 20	80 80 70 55
アイソット衝撃強さ	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/4A (JIS K 7110)	ノッチ有 23℃ ノッチ有 0℃ ノッチ有 -30℃ ノッチ有 -40℃	60 55 20 15	80 75 65 25	85 80 60 20	55 55 15 15	80 75 65 25
ロクワール硬さ	-	ISO 2039-2 (JIS K 7202-2)	R scale/ M scale	-	-	-	R120/M50	-
熱的特性								
荷重たわみ温度	℃	ISO 75-1,2 (JIS K 7191-1,2)	0.45MPa 1.8MPa	131 118	133 119	137 123	130 116	132 118
線膨張係数	×10 <sup>-4</sup> /℃	ISO 11359-2	流れ方向(MD), -40℃~40℃ 直角方向(TD), -40℃~40℃	6.5 6.5	6.5 6.5	6.5 6.5	6.5 6.5	6.5 6.5
成形収縮率	%	出光法	2mm MD 2mm TD	0.6~0.8 0.6~0.8	0.6~0.8 0.6~0.8	0.6~0.8 0.6~0.8	0.6~0.8 0.6~0.8	0.6~0.8 0.6~0.8
光学的特性								
全光線透過率	%	ISO 13468-1 (JIS K 7361-1)	3mm	89	89	≥85	89	89
燃焼性・UL関連規格等								
燃焼性	mm thickness	UL94	燃焼クラス/最小厚み	V-2/0.40	-	V-2/0.40	-	-
耐トランクグ性CTI	PLC level	UL746A		-	-	-	-	-
耐紫外線・耐水性	-	UL746C		-	-	-	-	-
電気的特性								
耐電圧 (絶縁破壊強さ)	kV/mm	IEC 60243-1 (JIS C 2110)		-	-	33	-	-
アーク抵抗	PLC level	ASTM D495		-	-	-	-	-
体積固有抵抗	Ω・cm	ASTM D257		-	-	> 1.E+17	-	-
比誘電率	-	IEC 60250	1MHz	-	-	2.9	-	-
誘電正接	-		1MHz	-	-	0.0095	-	-
標準成形条件								
シリダ温度				270~310℃ (上限320℃)	270~310℃ (上限320℃)	270~310℃ (上限320℃)	270~310℃ (上限320℃)	270~310℃ (上限320℃)
金型温度				80~120℃	80~120℃	80~120℃	80~120℃	80~120℃
乾燥条件				120℃、5~8時間	120℃、5~8時間	120℃、5~8時間	120℃、5~8時間	120℃、5~8時間

\*1：引張降伏力の場合は、数字の前にYを付ける。  
 \*2：引張破壊ひずみ\*2の場合は、数字の前にtBを付ける。  
 ◎本資料に記載されたデータは、特定の条件下で得られた測定値の代表例です。  
 ◎本資料に記載されている用途は、本製品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。  
 ◎本資料で紹介した用途以外の使用に際しては、産業財産権（特許権、実用新案権、意匠権、商標権）の侵害にもご注意ください。（当社は、産業財産権の侵害に対する責任は負いません。）  
 ◎医療器具、医療品用途には使用できません。  
 ◎食品器具、包装用途に使用される場合は、事前に対象グレードについて関係法令(食品衛生法等)に関する適合性を弊社販売担当者に十分確認して頂き、納入仕様書を確認して頂きますようお願い致します。  
 ◎弊社製品を原料として、お客様にて加工された製品の各種法令への適合性は、お客様自身の責任において確認していただくようお願いいたします。  
 ◎本資料の内容は、改良のため予告なく変更されることがありますので、ご了承下さい。  
 ◎本資料に記載した燃焼性は、小規模試験による評価であり、実際の火災での危険性の評価にそのまま適用することはできません。  
 ◎輸出に際しては、輸先国等の化学物質等の法規制にご留意ください。  
 個別の法規制に対する弊社製品の該当性に関するお問合せはHPの問い合わせ窓口または営業担当にご相談ください。

**TARFLON NEO™** 物性一覧表 (シロキサンPCコポリマー②)



試験項目	特長			半透明 高流動	半透明 高流動	半透明 標準	半透明 高強度	半透明 高強度	半透明 標準		
	グレード名	単位	測定法 (測定方法、条件)	AG1640 >PC<	AG1760 >PC<	AG1950 >PC<	AG2240 >PC<	AG2530 >PC<	AG2030 >PC<		
密度	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183 (JIS K 7112)		1.18	1.18	1.18	1.18	1.18	1.18		
吸水率	%	ISO 62 (JIS K 7209)	24h 50%RH	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2		
流動特性	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133 (JIS K7210)		300℃ 1.20kg 25	300℃ 1.20kg 14	300℃ 1.20kg 13	300℃ 1.20kg 8	300℃ 1.20kg 5	300℃ 1.20kg 9		
スバイアフロー長さ	cm	出光法		厚み2mm/幅10mm シラダ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 30	厚み2mm/幅10mm シラダ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 25	厚み2mm/幅10mm シラダ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 23	厚み2mm/幅10mm シラダ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 17	厚み2mm/幅10mm シラダ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 15	厚み2mm/幅10mm シラダ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 19		
機械的特性											
引張(降伏) 強さ*1	MPa	ISO 527-1,2 (JIS K7161, 7162)		Y58	Y56	Y56	Y60	Y60	Y58		
引張破壊ひずみ*2	%			tB100	tB100	tB100	tB100	tB100	tB100		
曲げ強さ	MPa	ISO 178 (JIS K7171)		85	85	85	85	85	85		
曲げ弾性率	GPa			2.2	2.1	2.1	2.2	2.2	2.2		
シャルピー衝撃強さ	kJ/m2	ISO 179-1 (JIS K7111) 3mm	ノッチ有 23℃	65	65	70	85	90	85		
			ノッチ有 0℃	60	60	65	80	85	80		
			ノッチ有 -30℃	50	55	60	75	85	70		
			ノッチ有 -40℃	25	55	60	70	75	70		
アイソット衝撃強さ	kJ/m2	ISO 180/4A (JIS K7110)	ノッチ有 23℃	65	70	75	85	95	85		
			ノッチ有 0℃	55	65	70	85	90	80		
			ノッチ有 -30℃	50	60	65	75	80	70		
			ノッチ有 -40℃	20	50	50	60	30	55		
ロックワール硬さ	-	ISO 2039-2 (JIS K7202-2)	R scale/ M scale	-	R120/M40	-	-	-	-		
熱的特性											
荷重たわみ温度	℃	ISO 75-1,2 (JIS K7191-1,2)	0.45MPa	136	136	137	139	141	140		
			1.8MPa	122	121	123	125	127	125		
線膨張係数	×10 <sup>-4</sup> /℃	ISO 11359-2	流れ方向(MD)、 -40℃~40℃	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5		
			直角方向(TD)、 -40℃~40℃	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5		
成形収縮率	%	出光法	2mm MD	0.6~0.8	0.6~0.8	0.6~0.8	0.6~0.8	0.6~0.8	0.6~0.8		
	%		2mm TD	0.6~0.8	0.6~0.8	0.6~0.8	0.6~0.8	0.6~0.8	0.6~0.8		
光学的特性											
全光線透過率	%	ISO 13468-1 (JIS K7361-1)	3mm	≦80	-	≦80	-	-	≦75		
燃焼性・UL関連規格等											
燃焼性	mm thickness	UL94	燃焼クラス/最小厚み	V-2/0.50	V-2/0.50	V-2/0.50	V-2/0.50	-	V-2/0.40		
耐トランキング性CTI	PLC level	UL746A		-	-	-	-	-	-		
耐紫外線・耐水性	-	UL746C		-	-	-	-	-	-		
電気的特性											
耐電圧 (絶縁破壊強さ)	kV/mm	IEC 60243-1 (JIS C2110)		-	-	-	-	-	32		
アーク抵抗	PLC level	ASTM D495		-	-	-	-	-	-		
体積固有抵抗	Ω·cm	ASTM D257		-	-	-	-	-	> 1.E+17		
比誘電率	-	IEC 60250	1MHz	-	-	-	-	-	2.9		
誘電正接	-		1MHz	-	-	-	-	-	0.0096		
標準成形条件											
シリンダ温度				270~310℃ (上限320℃)	270~310℃ (上限320℃)	270~310℃ (上限320℃)	270~310℃ (上限320℃)	270~310℃ (上限320℃)	270~310℃ (上限320℃)		
金型温度				80~120℃	80~120℃	80~120℃	80~120℃	80~120℃	80~120℃		
乾燥条件				120℃、5~8時間	120℃、5~8時間	120℃、5~8時間	120℃、5~8時間	120℃、5~8時間	120℃、5~8時間		

\*1：引張降伏力の場合は、数字の前にYを付ける。  
 \*2：引張破壊ひずみ\*2の場合は、数字の前にtBを付ける。  
 ◎本資料に記載されたデータは、特定の条件下で得られた測定値の代表例です。  
 ◎本資料に記載されている用途は、本製品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。  
 ◎本資料で紹介した用途向きの使用に際しては、産業財産権（特許権、実用新案権、意匠権、商標権）の侵害にもご注意ください。（当社は、産業財産権の侵害に対する責任を負いません。）  
 ◎医療器具、医療品用途には使用できません。  
 ◎食品器具・包装用途に使用される場合は、事前に対象グレードについて関係法令(食品衛生法等)に関する適合性を弊社販売担当者に十分確認して頂き、納入仕様書を締結して頂きますようお願い致します。  
 ◎弊社製品を原料として、お客様にて加工された製品の各種法令への適合性は、お客様自身の責任において確認していただくようお願いいたします。  
 ◎本資料の内容は、改良のため予告なく変更されることがありますので、ご了承下さい。  
 ◎本資料に記載した燃焼性は、小規模試験による評価であり、実際の火災での危険性の評価にそのまま適用することはできません。  
 ◎輸出に際しては、輸出先国の化学物質等の法規制にご留意ください。  
 個別の法規制に対する弊社製品の該当性に関してのお問合せはHPの問い合わせ窓口または営業担当にて相談ください。

**TARFLON NEO™** 物性一覧表 (シロキサンPCコポリマー③)



試験項目	特長			半透明 耐候	難燃V-0 UL746C: f 1	耐候 難燃V-0 UL746C: f 1	GF強化			
	グレード名	測定法	(測定方法、条件)	VG1950 >PC<	ZG1950 >PC<	ZG1951V >PC<	GG1920 >PC-GF20<			
密度	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183 (JIS K 7112)		1.18	1.18	1.18	1.32			
吸水率	%	ISO 62 (JIS K 7209)	24h 50%RH	0.2	0.2	0.2	0.1			
流動特性	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133 (JIS K7210)		300℃ 1.20kg 13	300℃ 1.20kg 11	300℃ 1.20kg 11	300℃ 1.20kg 6			
スバイアルフロー長さ	cm	出光法		厚み2mm/幅10mm シラダ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 23	厚み2mm/幅10mm シラダ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 22	厚み2mm/幅10mm シラダ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 20	厚み2mm/幅10mm シラダ 280℃/金型80℃ 射出圧力125MPa 21			
機械的特性										
引張(降伏) 強さ*1	MPa	ISO 527-1,2 (JIS K7161, 7162)		Y60	Y56	Y60	Y105			
引張破壊ひずみ*2	%			tB100	tB100	tB100	tB3			
曲げ強さ	MPa	ISO 178 (JIS K7171)		85	85	85	150			
曲げ弾性率	GPa			2.1	2.1	2.1	5.3			
シャルピー衝撃強さ	kJ/m2	ISO 179-1 (JIS K7111) 3mm	ノッチ有 23℃ ノッチ有 0℃ ノッチ有 -30℃ ノッチ有 -40℃	70 65 60 60	70 65 60 50	70 60 50 30	20 20 15 15			
アイソット衝撃強さ	kJ/m2	ISO 180/4A (JIS K7110)	ノッチ有 23℃ ノッチ有 0℃ ノッチ有 -30℃ ノッチ有 -40℃	75 70 65 50	75 70 60 50	75 65 45 25	15 15 15 10			
ロックワール硬さ	-	ISO 2039-2 (JIS K7202-2)	R scale/ M scale	-	-	-	R120/M70			
熱的特性										
荷重たわみ温度	℃	ISO 75-1,2 (JIS K7191-1,2)	0.45MPa 1.8MPa	136 122	137 123	136 122	146 142			
線膨張係数	×10 <sup>-5</sup> /℃	ISO 11359-2	流れ方向(MD)、 -40℃～40℃ 直角方向(TD)、 -40℃～40℃	6.5 6.5	6.5 6.5	6.5 6.5	- -			
成形収縮率	%	出光法	2mm MD 2mm TD	0.6～0.8 0.6～0.8	0.6～0.8 0.6～0.8	0.6～0.8 0.6～0.8	0.38 0.51			
光学的特性										
全光線透過率	%	ISO 13468-1 (JIS K7361-1)	3mm	≧80	-	-	-			
燃焼性・UL関連規格等										
燃焼性	mm thickness	UL94	燃焼クラス/最厚み	V-2/0.40	V-0/1.5(ALL) 5VB/2.0(ALL) 5VA/3.0(ALL) V-1/0.8 (BK) HB/0.8(All colors except BK)	V-0/1.5(ALL) 5VB/2.0(ALL) 5VA/3.0(ALL) V-0/0.8(BK)	V-1/2.0mm(NC) V-0/2.0mm(BK) V-0/3.0-3.3mm(All)			
耐トランキング性CTI	PLC level	UL746A		-	3	3	-			
耐紫外線・耐水性	-	UL746C		-	f1 (BK:1.5mm V-0) f1 (ALL:2.0mm V-1)	f1 (BK:0.8mm V-0) f1(ALL:1.5mm V-0)	-			
電気的特性										
耐電圧 (絶縁破壊強さ)	kV/mm	IEC 60243-1 (JIS C2110)		-	33	-	-			
アーク抵抗	PLC level	ASTM D495		-	-	-	-			
体積固有抵抗	Ω・cm	ASTM D257		-	>1.E+15	-	-			
比誘電率	-	IEC 60250	1MHz	-	2.9	-	-			
誘電正接	-		1MHz	-	0.0084	-	-			
標準成形条件										
シリンダ温度				270～310℃ (上限320℃)	270～310℃ (上限320℃)	270～310℃ (上限320℃)	270～310℃ (上限320℃)			
金型温度				80～120℃	80～120℃	80～120℃	80～120℃			
乾燥条件				120℃、5～8時間	120℃、5～8時間	120℃、5～8時間	120℃、5～8時間			

\*1：引張降伏力の場合は、数字の前にYを付ける。  
 \*2：引張破壊ひずみ\*2の場合は、数字の前にtBを付ける。  
 ◎本資料に記載されたデータは、特定の条件下で得られた測定値の代表例です。  
 ◎本資料に記載されている用途は、本製品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。  
 ◎本資料で紹介した用途向きの使用に際しては、産業財産権（特許権、実用新案権、意匠権、商標権）の侵害にもご注意ください。（当社は、産業財産権の侵害に対する責任を負いません。）  
 ◎医療器具、医療品用途には使用できません。  
 ◎食品器具・包装用途に使用される場合は、事前に対象グレードについて関係法令(食品衛生法等)に関する適合性を弊社販売担当者に十分確認して頂き、納入仕様書を締結して頂きますようお願い致します。  
 ◎弊社製品を原料として、お客様にて加工された製品の各種法令への適合性は、お客様自身の責任において確認していただくようお願いいたします。  
 ◎本資料の内容は、改良のため予告なく変更されることがありますので、ご了承下さい。  
 ◎本資料に記載した燃焼性は、小規模試験による評価であり、実際の火災での危険性の評価にそのまま適用することはできません。  
 ◎輸出に際しては、輸出先国の化学物質等の法規制にご留意ください。  
 ◎個別の法規制に対する弊社製品の該当性に関してのお問合せはHPの問い合わせ窓口または営業担当にご相談ください。